

| Naam: Bob Doevendans |

| Bedrijf: Profyto dsd gewasbescherming |

| Functie: Behandelaar kiemremming |

| Datum: 15 februari 2012 |

Copyright foto

Bob Doevendans behandelt gedurende de winterperiode één dag in de week de aardappelen van klanten tegen kiemontwikkeling. Hij gebruikt daarvoor de Electrofog. Dit elektrische heetvernevelingsapparaat verspreidt het nieuwe kiemremmingsmiddel Gro-Stop Electro.

Kiemcontrole

8.45 uur - Vanuit Emmeloord rijdt Bob Doevendans naar een aardappelbewaarplaats in Nagele. Bij aankomst controleert hij de Innovators van teler Gerard Vedelaar eerst nog even op eventuele kiemen. „Straks is het zicht te beperkt. Tijdens de kiembehandeling stroomt de bewaarruimte vol met een dichte witte nevel.” Doevendans vindt geen uitlopers. De aardappelen liggen er hier netjes bij, merkt hij op. „Ik kom ook aardappelhoppen tegen waarbij de toplaag nog vochtig is.” Vandaag behandelt hij deze partij voor de derde keer met het kiemremmingsmiddel Gro-Stop Electro, dat sinds oktober 2011 is toegelaten door het CTGB.

Uitladen

9.00 uur - Doevendans rijdt het Electrofog heetvernevelingsapparaat uit de bedrijfsbus. Het zware apparaat staat op een handig in hoogte verstelbaar onderstel. Na de montage van het verlengstuk zet hij de vernevelaar haaks op een gat in de achterwand van de bewaarschuur. Het uiteinde van de gaspijp werkt als een soort ketsplaat, daardoor verdeelt het middel zich beter. Om te voorkomen dat het gas straks langs de pijp terugstroomt, sluit Doevendans de opening goed af met een stuk isolatiemateriaal. De vernevelaar werkt op krachtstroom van 380 Volt. Na het leggen en aansluiten van de verlengkabels staat alles klaar om te beginnen.

Opstarten

9.15 uur - Doevendans zet de vernevelaar aan. Met een zwarte draaiknop regelt hij de toevoer van het kiemremmingsmiddel. Naarmate de temperatuur in het verwarmingselement oploopt, draait hij de middeltoevoer steeds verder open, totdat de temperatuur voor in de pijp ongeveer 235 graden is. De buitenkant van de pijp wordt niet heet, zodat Doevendans het verlengstuk na afloop weer veilig kan demonteren. „Het voordeel van een elektrisch systeem is dat het relatief weinig geluid maakt ten opzichte van een verbrandingsmotor. Bovendien hoef ik nu geen brandstof bij te vullen en is er minder kans op brandgevaar.”

Fijne nevel

9.20 uur - Al vrij snel komt er uit de

aardappelhoop een witte nevel tevoorschijn. De ventilatoren blazen het gas vanuit de drukkamer via de ondergrondse kanalen door de aardappelhoop naar boven. „Het is belangrijk dat de vernevelaar schone lucht aan kan zuigen. Daarom gas ik het liefst van buiten af. Bovendien werk ik zo zelf ook in de frisse lucht.”

Vanwege de formulering van het middel op basis van etherische kruidnagelolie is het mogelijk om al te behandelen bij een producttemperatuur van vijftien graden Celsius. Bij een reguliere methode geldt een maximale producttemperatuur van tien tot elf graden Celsius. Als het buiten heel koud is, wordt het middel in de verpakking wel stroperig, weet Doevendans. „Daardoor kan het lastig zijn om ook het laatste restje uit de jerrycan te krijgen. Met een manchet om de verpakking houd ik het middel dan warm en voorkom ik stroperigheid.”

Gassen klaar

10.20 uur - Na een uur gassen is Doevendans klaar met het behandelen van de negenhonderd ton aardappelen. Hij haalt de Electrofog weer weg. Voor het gat in de achterwand komt netjes een stuk hout en het luik gaat weer dicht. De ventilatoren blijven een half uur doordraaien, zodat de nevel zich blijft verspreiden.

Volgende klant

10.30 uur - Na het inladen van de spullen stelt Doevendans de volgende klant in Zeewolde alvast op de hoogte van zijn komst. Voor vandaag gast hij daar de laatste duizend ton aardappelen. Bij iedere teler behandelt hij de aardappelen gedurende de bewaarperiode vier keer met een interval van acht weken. De eerste keer na de wondheling vernevelt hij per ton 18,8 milliliter van het middel en de beurten daarna 12,6 milliliter. Zo bedraagt de maximale hoeveelheid per seizoen niet meer dan 56,6 milliliter per ton. Het lage aantal behandelingenbeurten is te danken aan de hoge concentratie werkzame stof chloorprofam van 636 gram per liter, legt Doevendans uit. Tijdens dit bewaarstadium werkt hij bij vier telers met de Electrofog. „Als het apparaat goede resultaten boekt, verwacht ik dat het aantal klanten zich in het volgende seizoen verder zal uitbreiden.” ■

Elektrisch heetvernevelen met Bob Doevendans