



## Goede huisvesting het belangrijkste voor kalveren



Foto: Gertjan Zevenbergen

De huisvesting van kalveren tot twee maanden moet volgens Jamie Robertsen vooral droog en stofvrij zijn.

In het kader van een campagne om sterfte van jonge kalveren te minimaliseren, ging het Engelse Farmers Weekly in gesprek met Jamie Robertsen, huisvestingsexpert bij de universiteit in Aberdeen.

Volgens Robertsen zijn luchtsnelheid, beweging en vochtigheid de drie invloeden van buitenaf die iedere vorm van huisvesting tot een bedreiging voor het kalf kunnen maken. Een vloer die droog blijft is volgens de expert belangrijk, want op een natte vloer verspreidt coccidiose zich in no-time. Daarom zijn ook een droog ligbed en niet-lekkende drinkwatersystemen van belang. Ventileren doe je het best met verse lucht: dat doodt bacteriën die in de lucht ontstaan. Hoger bouwen dan voor de machines nodig is, vindt Robertsen onzin. Hij geeft wel de voorkeur aan een steile dakhelling. Zijn advies is om geen stroverspreider te gebruiken bij de kalveren: hun ademhaling is nog te ondiep, kleine stofdeeltjes vormen daardoor een bezinsel in de longen.

Bron: Farmers Weekly, 2 december 2011



## Swingover is de meest efficiënte melkstal



Foto: Gertjan Zevenbergen

Hoewel de totale investering voor een visgraatmelkstal het laagst is, blijkt een swingover in alle gevallen de meest arbeids- en kostenefficiënte melkstal.

Het Duitse maandblad Top Agrar liet de kosten van de melkstal analyseren. En wat blijkt? Een swingover is het meest efficiënt.

Op alle 19 onderzochte bedrijven was tussen 2004 en 2010 een nieuwe melkstal gebouwd. De visgraatmelkstallen hebben gemiddeld 18 plaatsen, de zij-aan-zij-stallen 19, de swingovers 34 en de carouselstallen 23. Het gemiddelde aantal uren dat de veehouder, inclusief voorbereiden en schoonmaken, aan een koe besteedt, is bij een swingover het laagst: 9,4 uur. In een carousel is dat 10,1 uur en in de visgraat en zij-aan-zij respectievelijk 13,9 en 14,9 uur. De totale investering blijkt voor de visgraat het laagst, maar per koeplaats is de swingover goedkoper. De carousel is het duurst. Tel je de arbeidskosten bij de investering op, dan blijkt een swingover per koe en per kg melk het goedkoopst bij alle melkstalcapaciteiten en koppelgroottes. Een carousel is bij 200 koeien net iets duurder dan de visgraat, maar goedkoper dan een zij-aan-zij.

Bron: Top Agrar, 1/2012



## ‘Met 55 koeien per box wordt de melkrobot optimaal benut’

**Worden automatische melksystemen eigenlijk wel optimaal benut? Nee, zeggen Duitse adviseurs in het maandblad Top Agrar. Maar het kan ook te gek, zegt een Engelse melkveehouder.**

De vereniging van agrarische adviesbureaus, het LUB, gevestigd in het Noord-Duitse Schleswig, volgde 19 robotbedrijven. Aan de hand van een rangschikking waarin de gemolken hoeveelheid melk per robot de beoordelingswaarde is, werd de efficiënte inzet van de robot beoordeeld. De adviseurs pakten er gegevens uit de software van de 19 robotmelkers bij. Op meer dan de helft van deze bedrijven worden de koeien in meerdere boxen gemolken. De meeste melkveehouders plaatsten een robot in een bestaande stal, een paar kozen bij nieuwbouw voor een automatisch melksysteem. De adviseurs deelden de 19 bedrijven op in twee groepen: de 50 procent beste en de 50 procent zwakste. En wat blijkt? De beste bedrijven melken met 57 koeien op een

robot 1.704 kg melk per dag per robot. De zwakste bedrijven melken met 51 koeien 1.203 kg per box. Een verschil van 500 kg per dag. De koeien op de beste bedrijven produceren ook meer: 8.977 kg tegenover 8.357 kg op de zwakke bedrijven. Op de beste bedrijven geven de koeien meer melk per melkbeurt en worden ze 2,7 keer per dag gemolken. Dat is 0,2 keer vaker als op de zwakke bedrijven. De robots op de beste bedrijven zorgen voor 151 melkbeurten per dag en weigeren 110 keer. De robot op het gemiddelde zwakke bedrijf melkt 129 keer per dag en weigert 75 keer. Dat zegt volgens het LUB veel over de gezondheid van de koeien. Een koe met een goede klauw- en lichaamsconditie komt namelijk vaker naar de robot dan een ongezonde koe en zal derhalve ook vaker geweigerd worden. Overigens zijn de bedrijven met gestuurd koevoer buiten de berekening van het aantal weigeringen gelaten. Dat lang niet elke robot goed benut wordt, blijkt uit de tijd die het systeem op de



Foto: Gertjan Zevenbergen

zwakke bedrijven inclusief reinigingstijd stilstaat: ruim 8 uur. Op de goede bedrijven is dat ruim 5 uur. Dat komt volgens de voorlichters vooral doordat er minder koeien met een robot gemolken worden. Een ongelijk afkalfpatroon is volgens het LUB een oorzaak, waardoor veel robots niet optimaal gebruikt worden. Daarnaast verlaagt ook het vastvriezen van mest op de roosters de activiteit van de koeien, waardoor ze minder snel naar de robot komen. Hoewel de sterke bedrijven 620.000 kg per robot halen, is 700.000 kg volgens experts die LUB raadpleegde haalbaar bij optimaal management. De robotkosten liggen dan op 3,7 cent per kg. Bij 621.887 kg is dat 4,2 cent en 5,9 cent bij zwakke bedrijven met een productie van bijna 439.000 kg per systeem.

< Volgens de experts is 7 ton melk per robot haalbaar. Een Engelse melkveehouder ervoer dat 55 koeien per robot het uiterste is.

Toch kun je ook te veel koeien op een robot melken. Daar kwam Ben Hartley, melkveehouder in Midden-Engeland, achter. Met 55 koeien per melkbox gaat het volgens hem beter dan met 65. Hij bracht het aantal koeien op zijn bedrijf dan ook terug van 130 naar 110. Hartley kwam er namelijk achter dat oudmelkte koeien zichzelf droogzetten. De helft werd minder dan tweemaal daags gemolken, doordat ze de verse koeien voor lieten gaan. En dat terwijl de veehouder meer melkingen per koe per dag nastreefde om de productie te verhogen. Na een kritische blik op het koei-verkeer constateerde Hartley dat opstopping het probleem was. Tijdens bezoeken aan een aantal robotmelkers ondervond Hartley dat 55 koeien het maximum was voor een robot. Door het inkrimpen staan de robots nu 3 uur per dag stil, maar de koeien worden gemiddeld wel weer 2,9 keer per dag gemolken. De productie van Hartley ligt ondertussen op 8.650 liter.

Bron: Top Agrar, December 2011, Dairy Farmer, December 2011