

Automatisch zuigkleed maakt afdekken veiliger

Voor een kistenzuigsysteem is het zuigkleed een belangrijk onderdeel. Een handmatig op te rollen zuigkleed met een breedte van 2,50 tot 2,80 meter lijkt het best. Voor werkcellen kan een automatisch op- en afrolstelsel handig zijn. Zorg er dan wel voor dat het systeem zowel kan op- als afrollen.

Over de breedte van het zuigkleed verschillen de meningen in de praktijk sterk. Vaak bieden leveranciers een zuigkleed aan van 1,50 of 2 meter breed om gewicht of geld te besparen. Sommige leveranciers kunnen niet eens een breder kleed aanbieden. Ondertussen vallen her en der de resultaten tegen. De bovenste kist(en) drogen slechter en de verdeling van kiemremmers is minder goed. Veelal komt dit door een te smal zeil. Hierlangs lekt lucht weg. Lucht die normaal gesproken door de bovenste kist had moeten gaan. Daarom moet een zuigkleed minimaal twee-

derde van de kist bedekken. Het zuigkleed wordt dan ongeveer 2,50 à 2,80 meter breed. Dat verbetert de verdeling en je voorkomt dat de bovenste aardappelen meer indrogen door de lekluft en langstromende ingaande lucht. Luchttechnisch zou een kleed over de volle breedte van de kist het mooist zijn. Maar dan ontstaat er nog weleens condens onder het zeil. Dat veroorzaakt vochtige plekken en risico op zilver schurft op het product. De meeste zuigkleden zijn gemaakt van gecoat pvc doek van 620 g/m² (vrachtwagenzeil). Een enkele leverancier gebruikt PE-doek (afdekzeil). Dit weegt ongeveer 250 g/m². Een PE zuigkleed van 25 meter lengte weegt daar-



▲ Een PE-zuigkleed is licht en minder sterk dan pvc doek.



▲ Bij systeem 2 kan het zeil automatisch oprollen.



▲ Systeem 3: Een motor aan een rail zorgt ervoor dat het zeil het product volledig kan afdekken.

door geen 40 kg, maar ongeveer 17,5 kg. Daarnaast is PE iets soepeler, waardoor het beter afsluit. Pvc doek is echter twee keer zo sterk, maar minder soepel. De verwachting is dat dit bij een zuigkleed geen problemen is. Ter plaatse van de zuiggang moet het doek verstevigd worden met baleinen. Dit voorkomt dat het kleed er tussen zakt. Deze baleinen moeten niet te lang zijn. Boven het product moet het kleed flexibel zijn en het product volgen. Baleinen van 1 à 1,50 meter van met glasvezel versterkt kunststof zijn de beste oplossing.

Als je het kleed handmatig op- en afrolt is het handig om het zuigkleed uit te voeren in hanteerbare stukken van 10 tot 15 meter. De stukken worden gekoppeld met koppelprofiel of inschuifstrip.

Op- en afrollen

Het kost veel moeite om het kleed op- en af te rollen. Het is zwaar en groot. Over de kisten uitrollen lukt goed, maar dan moet het kleed nog de rand over. Veel telers vinden dat (terecht) gevaarlijk. Daarnaast is het oprollen een zwaar karwei. Het hangende deel moet naar boven worden getrokken. Voor de veiligheid moet je dat een stukje van de rand doen. Dat kost extra inspanning. En je moet ook nog boven zien te komen. Via een ladder? Of is er een veilige trap in de drukkamer? Kortom het op- en afrollen wordt als lastig en risicovol ervaren. Daarom worden allerlei oplossingen bedacht. Zo kun je in een (speciale) kist aan de heftruck stappen en die als werkruimte gebruiken. Dan moet je wel altijd met zijn tweeën zijn. Deel je het zeil in twee stukken, dan kun je het horizontale deel gemakkelijk terugrollen. Door aan de heftruck een haak te monteren, kun je daar het verticale deel aan ophangen.

Dit deel is 3,60 meter breed, zodat de pallet insteek van de kisten volledig bedekt is. Bij een grote stapelhoogte is dit een lastige oplossing. Dan is een schaarhoogwerker een goed alternatief. Met deze lift kun je vooraan de kistenstapel veilig omhoog. Gekeurde schaarhoogwerkers zijn te koop voor 3.000 euro. En zo'n schaarhoogwerker kan ook gebruikt worden voor onderhoud van de overheaddeur en controle van de koeling.

Oprolmechanisme

Bedrijven die het gebruik van een schaarhoogwerker te omslachtig vinden, moeten overstappen naar een op- en afrolmechanisme. Deze systemen zijn veel duurder dan een schaarhoogwerker. Het voordeel moet dan zitten in tijdsbesparing. Voor bijvoorbeeld werkcellen, waar wekelijks product in- en uitgaat, is een automatisch systeem aan te bevelen.

Er zijn verschillende te koop. Bij systeem 1 wordt op de zuigwand een as gemonteerd, waarop het kleed opgerold wordt. Deze kan of handmatig of met een motor worden aangedreven. Het kleed rolt automatisch op. Bij het afrollen van het kleed zal men het kleed nog steeds naar voren moeten brengen. Dit

systeem kost ongeveer 1.750 tot 2.000 euro per stuk. Bij systeem 2 worden op de wand tegenover de zuigwand de as en motor gemonteerd. Handmatig bedienen lukt nu niet meer. Het kleed kan automatisch op- en afrollen. Optioneel is er een afstandsbediening bij te krijgen. Het systeem is iets duurder en kost ongeveer 2.500 euro per stuk.

Bij het derde systeem hangen de motor en as op een rail. Bij een half gevulde cel hangt de motor halverwege de cel. Het kleed hangt daardoor nooit op de grond en blijft veel schoner dan bij het tweede systeem. Het systeem kost echter 5.000 tot 7.500 euro. Bij het vierde systeem zit de motor op de drukkamer. Vanaf de motor lopen geleidebanden naar de voorzijde van het kleed. Hierdoor rolt het kleed aan de voorzijdekant op, waardoor zowel op- als afrollen semi-automatisch gebeurt. Bij dit systeem is wel handkracht nodig, maar men hoeft niet bovenop de kisten te zijn.

Alleen oprollen (systeem 1) is niet voldoende. Dan moet je nog steeds voor het afrollen bovenop de kisten zijn, wat tijd kost en risico's met zich meebrengt. De andere systemen zijn wel geschikt. Met een druk op de knop of met wat handwerk kan men daadwerkelijk op- en afrollen.

Leveranciers

Leverancier	Materiaal kleed	Breedte kleed	Automatiseringssysteem
Omnivent	PE tarp weefsel	Variabel	2 en 3
Geelofs	Gecoat pvc zeil	Variabel	1 en 3
Heiden Systems	Gecoat pvc zeil	Variabel	2 en 3
Agrovent	Gecoat pvc zeil	Variabel	1
Mooij	Pvc doek (bysonil)	Variabel	4

PRAKTIJKADVIES

