

Gut Hohen Luckow

Melkveebedrijf Gut Hohen Luckow zet in op een goede vruchtbaarheid en een optimale start van de lactatie met de bouw van een speciale transitiestal.



Duitsland

Aantal koeien:	2150
Melkquotum:	22 miljoen kg
Hoeveelheid land:	2140 hectare
Aantal stuks jongvee:	1700
Productie:	10.600 4,10 3,40



Bedrijfsleider Martin Moss



Het bedrijf mixt vijf verschillende melkveerantsoenen



Veel aandacht voor koecomfort in transitiestal



De melkers melken 160 koeien per uur



Apart team draagt zorg voor kalveropfok

Gut Hohen Luckow verruult zand in de boxen voor gedroogde mest

Twee melkwagens per dag

Op melkveebedrijf Gut Hohen Luckow in het noorden van Duitsland bewijst strak management dat bedrijfsgrootte geen belemmering hoeft te zijn voor hoge producties en koeienwelzijn. Het bedrijf met 2150 melkkoeien bouwde een aparte transitiestal voor een optimale start van de verse koeien.

tekst **Jorieke van Cappellen**

Het Duitse melkveebedrijf Gut Hohen Luckow is qua omvang een bedrijf van superlatieven. Met 2150 melkkoeien en een oppervlakte van 2140 hectare is Gut Hohen Luckow het grootste melkveebedrijf in de Duitse deelstaat Mecklenburg-Voorpommeren. Het melkveebedrijf is in eigendom van de familie Merckle uit het Zuid-Duitse Ulm. Samen met het naastgelegen kasteel maakt het bedrijf deel uit van landgoed Hohen Luckow, dat al zeshonderd jaar bestaat. De koeien op Hohen Luckow produceren gemiddeld 10.600 kilogram melk, waarmee het bedrijf jaarlijks 22 miljoen kilo-

gram quotum volmelkt. De melkkoeien zijn gehuisvest in twee ligboxenstallen. Daarnaast is er een aparte transitiestal met plaats voor 440 dieren.

Van drie naar twee keer melken

Martin Moss is sinds 2005 als bedrijfsleider verantwoordelijk voor de dagelijkse gang van zaken op het melkveebedrijf. De van oorsprong Zwitserse bedrijfsleider maakt ondanks de grote bedrijvigheid op het immense stallencomplex een ontspannen indruk. 'In totaal werken we met 31 medewerkers, die in teams samenwerken', vertelt Moss. 'Elk team

heeft zijn specifieke taken, zoals melken, voeren of de verzorging van de kalveren. Daarnaast is er een speciaal "afkalfteam" voor de afkalfende koeien.'

Het werken in groepen vormt de basis voor alle processen op het bedrijf. De koeien in de twee grote ligboxenstallen zijn opgedeeld in groepen van 150 dieren, ingedeeld naar leeftijd en lactatiestadium. Afhankelijk van het lactatiestadium voert het bedrijf vijf verschillende gemixte rantsoenen, bestaande uit gras, kuil, snijmais en luzerne, aangevuld met granen, soja en mineralen.

Het melken gaat in ploegendiensten, met twee melkers en een drijver die de koeien naar de melkstal brengt. Het gehele proces werkt als een goed geoliede machine: terwijl een groep dieren wordt gemolken, maakt een bobcat met mestschuif de roostervloer van de betreffende afdeling schoon en worden direct de boxen ingestrooid. Bij een volgende groep koeien begint dat proces opnieuw. De 2 x 20 zij-aan-zijmelkstal heeft een capaciteit van 160 dieren per uur. 'Sinds kort zijn we van drie keer per dag melken overgegaan naar twee keer per dag

melken. Het doel is om dit jaar de stallen volledig te bezetten. Dat betekent dat we maximaal 2300 koeien melken en dat lukt qua capaciteit alleen met twee keer per dag melken.' Dat heeft wel zijn prijs, aldus Moss. 'We melken tien procent van het aantal liters melk minder dan voorheen.' De melkkoeien leveren ongeveer 54.000 liter melk per dag. Vanuit de melkstal stroomt de melk via een platenkoeler direct in een tankwagen buiten het melkgebouw. Zo vult het bedrijf bijna twee tankwagens melk per dag, die met een eigen vrachtwagen en chauffeur naar de zuivelverwerker gaan.

Luxe kraamstal

In 2008 realiseerde Hohen Luckow de derde ligboxenstal op het bedrijf, speciaal ingericht voor het management rondom hoogdrachtige en pas gekalfde koeien. De luxe kraamstal heeft plaats voor 440 dieren en heeft een eigen 2 x 12 zij-aan-zijmelkstal. 'De periode rond het afkalven is de belangrijkste fase in de lactatie en in deze fase kan ook het meeste misgaan', aldus Moss. Zes weken voor het afkalven gaan de droge koeien naar de transitiestal. 'Zo kunnen we ze optimaal in de gaten houden. Een goede start van de lactatie geeft de minste kans op problemen later in de lactatie.'

In de transitieperiode is het aantal uren arbeid per koe het hoogst, zo is de redenering van Moss. In de transitiestal wer-

ken daarom zeven mensen en het team is zodanig ingeroosterd dat er 24 uur per dag ten minste twee mensen in de stal zijn. Koeienwelzijn staat hoog in het vaandel met zand in de diepstrooiselboxen en rubber op de vloer. Met twee kalveren tot pieken van soms twintig kalveren per dag is het afkalven routine. 'De groepen koeien schuiven vanaf dat ze binnenkomen wekelijks een gedeelte in de stal op richting de strohokken waar de koeien kunnen afkalven', legt Moss uit. Om vat te hebben op het vormen van gelijke leeftijds- en lactatiegroepen worden de dieren voor het insemineren hormonaal gesynchroniseerd. Het synchroniseren maakt het aantal koeien dat afkalft per periode beter voorspelbaar en draagt bij aan goede vruchtbaarheidsresultaten. Door het synchroniseren weet het bedrijf de tussenkalftijd te handhaven op een strakke 383 dagen. Qua arbeid werkt het synchroniseren ook gemakkelijker. 'We hebben nu slechts één persoon in dienst voor de vruchtbaarheidsbegeleiding van alle koeien', zegt Moss. In de stierkeuze ligt de focus op de vererving van melkproductie en goede uiers en benen. Ook geboortegemak krijgt aandacht om zware geboorten zo veel mogelijk te voorkomen.

Gedroogde mest in ligboxen

De werkzaamheden op Gut Hohen Luckow lijken nooit stil te liggen. Moss

wijst op een nieuw project verderop op het terrein, waar drie mestvergisters bijna klaar zijn voor gebruik. 'Met een mestscheider wordt de drijfmest gescheiden in een dikke en een dunne fractie. De dunne fractie rijden we uit op het land, de dikke fractie gaat deels in de vergister en wordt deels gedroogd', vertelt Moss. 'De gedroogde mest gebruiken we sinds kort als diepstrooisel in de ligboxen.'

Die keuze is een bijzondere, want jaren geleden was Gut Hohen Luckow al het eerste bedrijf in Duitsland dat zand in de diepstrooiselboxen gebruikte. Met het toepassen van gedroogde mest slaat Gut Hohen Luckow opnieuw een nieuwe, vooruitstrevende weg in. 'Zand is perfect wat betreft uiergezondheid en comfort, maar zand in de ligboxen is met mest vergisten niet meer mogelijk', zegt Moss, die voorzichtig positief is over de eerste resultaten met gedroogde mest als boxbedekking. 'Tot nu toe hebben we van gedroogde mest in de boxen nog geen nadelige effecten gezien. Het celgetal ligt momenteel op 200.000 en het kiemgetal is minder dan 10. Door de mest op deze manier te verwerken kunnen we bovendien de ruim 80.000 kubieke meter mest die onze koeien op Gut Hohen Luckow jaarlijks produceren, efficiënter benutten.'

→ Bekijk meer foto's op www.veeteelt.nl

