

Kopmaaier vraagt aandacht

Taluds worden vaak gemaaid met een kopmaaier. Wil je het gras niet te kort maken om het te kunnen afvoeren, dan is een machine met messenbalk een goede optie. Een kopmaaier met een messenbalk vraagt wel regelmatig onderhoud. Een slecht onderhouden maaier zorgt voor slechter maaiwerk en vraagt meer vermogen.

Kopmaaier die voorzien zijn van een messenbalk worden veel gebruikt voor het maaien van taluds die te schuin zijn om met een trekker te worden gemaaid. Vooral wanneer je het gras ook nog wilt afvoeren, heeft een maaier met een messenbalk een voordeel boven een klepelmaaier. Het gewicht van een messenbalk is lager dan dat van een klepelmaaier die wordt gekoppeld aan een tweewieltrekker. Ook vraagt een messenbalk minder vermogen en daardoor kan de werkbreedte van een messenbalk groter zijn. De messenbalkmaaier is er met een enkel bewegend bovenmes en met een bewegend boven- en ondermes. Met een maaier met een dubbel bewegend mes kun je sneller maaien en het geeft een mooier knipresultaat.

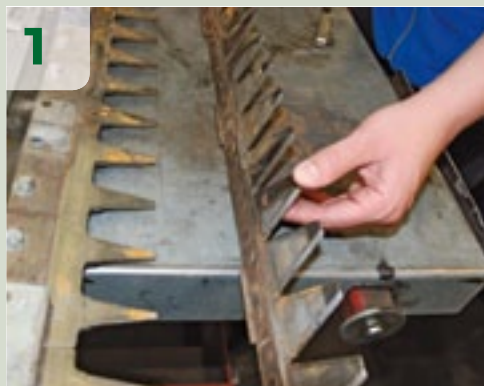
Slijpen
Bij het slijpen van het mes moet vooral aandacht geschonken worden aan de vouw van een mes en aan de snijhoek. De vouw is de hoek van het snijgedeelte van het mes. Deze heeft een hoek van 30 tot 40 graden. De snijhoek is de hoek van het mes ten opzichte van de rechte achterkant van het mes. De snijhoek van beide kanten van het mes moet gelijk zijn en daardoor ligt de punt van deze beide snijhoeken precies midden op het mes. Bij het slijpen moet je niet te hard drukken, want dan wordt die plaats te heet en daardoor wordt het mes sneller bot.

Mesklinken
Moet er één mes worden vervangen, dan

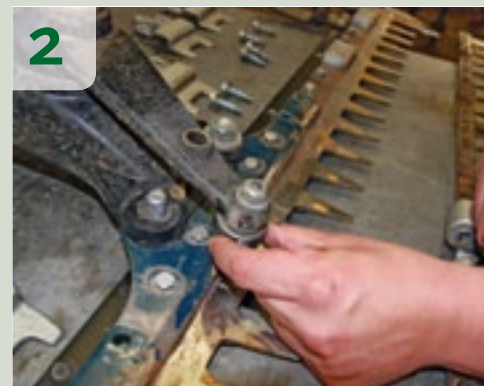
slijp je de kop van de klinknagels weg. En met een doorslag tik je de oude klinknagels eruit. Vervolgens plaats je twee nieuwe nauwsluitende klinknagels in de messenrug. Je plaatst daarop een nieuw mes. Je geeft met een hamer een klap recht op de klinknagel. Hierdoor wordt de klinknagel gestuikt. Je moet daarbij zorgen dat de rug van het mes goed wordt ondersteund. Daarna plaats je een ophaler over de klinknagel. Je slaat met de hamer op de ophaler en daardoor sluit het mesje goed aan op de rug van het mes. Tot slot zet je het holletje van de ophaler op de gestuikte klinknagel en sla je met een zware hamer op de ophaler. Het resultaat van deze actie is dat er een mooi rond kopje komt op de klinknagel. ■



■ Een kopmaaier met messenbalk weegt minder dan een eenasser met klepelmaaier. Ook vraagt een messenbalk minder vermogen, waardoor de werkbreedte groter is. Hij vraagt wel regelmatig onderhoud.



1 Wanneer de messenbalk is gedemonteerd, begin je met het controleren van het mes. Zitten er messen los of ontbreken er klinknagels, dan moet je er nieuwe klinknagels inzetten. Ook kan het mes beschadigd zijn. Is dit bij een enkel mesje het geval, dan kun je de klinknagels van dit mesje verwijderen en het mesje vervangen. Bij een bot mes moet je het mes slijpen. Om dit gelijkmatig te doen zijn er speciale slijpmachines. Het slijpen met een haakse slijpmachine vraagt extra vaardigheden.



2 Het bovenmes wordt ten opzichte van het ondermes heen en weer bewegen. De mesarm zorgt voor deze beweging. Aan het eind van de mesarm zit een lager. Het lager draait in de vangklauw die op het mes is gemonteerd. Dit lager controleer je op slijtage. Draait dat niet soepel, dan is vervangen van dit lager aan te bevelen.



3 Het bovenmes moet strak op het ondermes lopen om een goede knippende beweging te krijgen. Om een maximale knipbeweging te krijgen, mag er geen speling zijn in horizontale richting. Het bovenmes heeft hierbij een oversteek van 0,5 tot 2 mm ten opzichte van het ondermes. Een slijtblokje achter het mes voorkomt deze speling. Is door gebruik dit blokje te veel ingesleten, dan moet het worden vervangen.



4 Het boven- en ondermes maken een knippende beweging. Ze wrijven over elkaar. Hoewel beide messen van speciaal metaal zijn, geeft dit toch slijtage. Om de slijtage te verminderen worden beide mesdelen met teflonspray gesmeerd. Teflonspray trekt minder vuil aan dan andere oliesoorten. Ga je de maaier lange tijd niet gebruiken, maak dan beide mesdelen goed schoon. Door plantensappen kunnen de metalen delen worden aangetast en gaan roesten. Na het schoonmaken vet je de mesdelen in met teflonspray.



5 Op de plaats waar de mesdrukker het bovenmes op het ondermes drukt, zit een slijtplaatje op het bovenmes. Dit slijtplaatje zorgt er samen met de mesdrukker voor dat het mes geen speling heeft in verticale richting. Om dit goed af te stellen, draai je de twee bevestigingsbouten los. Met de drukbout aan de achterkant draai je de mesdrukker op het slijtplaatje totdat het mes met enige kracht nog heen en weer kan worden bewegen.



6 Het lager van de aandrijfarm zit in de vangklauw op het mes. Met twee stelbouten stel je de afstand tussen het lager en de aanslagen van de vangklauw af. Deze afstand moet bij deze maaier 0,5 mm zijn. Is deze afstand groter, dan ontstaan er door de 'klappende' beweging van het lager van de aandrijfarm op het mes meer trillingen op het mes. Deze trillingen geven meer slijtage aan de machine. Maar ook zijn trillingen nadelig voor de chauffeur van de machine.