

Willy, Ria en Roel van den Heuvel

Met de bouw van de nieuwe 40stands buitenmelker dacht de familie Van den Heuvel goed na over looplijnen op het bedrijf.



Aantal koeien:	150
Melkquotum:	1,4 miljoen kg
Melkproductie:	9700 4,22 3,49
Hoeveelheid land:	85 hectare
Aantal stuks jongvee:	140



Roel van den Heuvel



Besparing op arbeid via kalverdrinkautomaat



Makkelijk werken met extra hekwerk naar strobox



Voorkeur voor melken tussen de achterbenen brengt de melkstalkeuze bij een buitenmelker

Roel van den Heuvel koerst op jaarlijkse groei van vijf tot tien procent

Alleen groeien met eigen koeien

Van een zij-aan-zijmelstal ging de familie Van den Heuvel over op een 40stands buitenmelker. De ervaring van comfortabel en veilig melken tussen de achterbenen gaf de doorslag in de keuze. Met ruimte voor 240 melkkoeien is alvast nagedacht over groei.

tekst **Annelies Debergh**

Nog maar pas zes weken is hij in gebruik, de 40stands buitenmelker van de familie Van den Heuvel-Vissers uit Cadzand. Inclusief schoonmaken neemt het melken van de 150 melkkoeien nu anderhalf uur in beslag. 'Eigenlijk loopt het al best goed, maar het kan nog sneller', zegt Roel van den Heuvel (31) enthousiast. Hoewel dit type melkstal in Nederland en Vlaanderen nog niet vaak in de praktijk is te zien, kozen de melkveehouders heel bewust voor het systeem. 'Daarvóór hadden we een 2x8 zij-aan-zijmelstal en we wilden toch tussen de achterbenen blijven melken', legt Roel uit.

In overleg met zijn ouders Willy (63) en Ria (62) koos hij bewust voor het aspect van veilig melken. 'Ik ging vroeger wel eens bij collega-veeouders melken en dan viel het toch wel op dat onrustige koeien vaker de melkklaauw aftrappen, op kabels gaan staan of dat je arm klem komt te zitten. Bij melken tussen de achterbenen heb je daar minder kans op en

ook het systeem van binnenkomen is eenvoudig.'

Verdubbeld in quotum

Het is nu dertien jaar geleden dat de familie Van den Heuvel voor een vrijwillige bedrijfsverplaatsing koos. De tachtig melkkoeien op de toenmalige locatie in Macharen produceerden samen 665.000 kg melk. Het melkquotum is nu met 1,4 miljoen kg verdubbeld. Zowel in het verleden als in het heden is groei van de veestapel met enkel eigen vee gerealiseerd. 'Ik ga er niet vanuit dat de stal in 2015 in één keer vol komt', stelt Roel. 'Ik wil sowieso alleen met eigen vee groeien. Dat betekent een groei van maximaal vijf tot tien procent per jaar.'

De veehouder ziet met het vrijkomen van het quotum ook weer andere beperkingen. 'Als het financieel enigszins kan, vind ik het op de lange termijn interessant om ook in grond te investeren. Als een ander ruwvoer voor je moet telen, doet die persoon dat ook niet voor een

laag rendement. Grondaankoop is moeilijk rendabel te rekenen, maar helemaal zonder zie ik het ook niet zitten.'

In 1998 bouwde de familie Van den Heuvel een nieuwe melkveestal. Vanwege overbezetting kwam daar het voorbije jaar een nieuwe melkveestal naast die voorziet in groei mogelijkheden. De beide ligboxenruimten samen kunnen onderdak bieden aan 240 melkkoeien en 160 stuks jongvee. Bij de zoektocht naar een goed passend melksysteem nam Roel van den Heuvel ook automatisch melken in overweging. 'Met traditioneel melken weet je dat melken twee keer per dag een zekere tijd in beslag neemt. Je weet dat je er 's morgens en 's avonds moet zijn, dat je moet handelen en behandelen. Een melkrobot vergt in die zin meer discipline dan een traditioneel melksysteem.'

Omdat Roel enkele dagen in de week buitenshuis werkt als kalveropfokspecialist bij Nutrifeed, moet het werk efficiënt kunnen gebeuren. Zo is bij de nieuwbouw goed nagedacht over looplijnen. Het uitgangspunt is dat alle werk zo veel mogelijk door één arbeidskracht kan worden verricht. Zo is in kalverdrinkautomaten geïnvesteerd en is de stal uitgerust met meerdere stroboxen om aandachtskoeien apart te kunnen zetten. 'De stal is zo opgebouwd dat alle dieren waar je de aandacht op moet vestigen in de eerste dertig meter van de stal zitten.'

Werken in één groep

Het ruwvoerrantsoen omvat vijftig procent gras en vijftig procent maïs. Nu komt daar ook bierbostel bij. 'Als het qua kostprijs verantwoord is, maken we gebruik van een bijproduct. We beperken het bewust tot één product om voldoende structuur te houden.'

De koeien lopen in één groep en krijgen daardoor allemaal hetzelfde rantsoen. 'Twee rantsoenen is meer werk en het betekent voor de koeien ook een extra

overgang. Er is wel rekening mee gehouden en de koeien kunnen eventueel in groepen opgesplitst worden, maar voorlopig vullen we het rantsoen aan met een productie- en een eiwitbrok in de krachtvoerautomaten.'

Omdat in één groep wordt gewerkt, is ook de wachtruimte voorzien op ruim 200 melkkoeien. Zo kunnen de koeien ook bij een gevulde stal in één keer in de wachtruimte. En bij groei van de melkveestapel is het nog altijd mogelijk om met twee groepen te werken. De melkstal is in elk geval op uitbreiding berekend, geeft Roel aan. 'We hebben de volgende fase van groei in onze denkoefening

meegenomen. Met de oude stal was dat niet het geval. Nu bestaat de mogelijkheid om verder naar achteren of naast de nieuwe stal te bouwen. Verdere groei is in elk geval te realiseren met dit melksysteem.'

Fokken op zelfredzaamheid

Ook het fokdoel staat in het teken van groei en van arbeidsefficiënt werken. 'Ik wil toch vooral een zelfredzame koe', benadrukt Roel. In de roodbonte holstein ziet hij die zelfredzame koe vooral terug. 'De gemiddelde roodbontkoe is doorgaans sterker dan de gemiddelde zwartbontkoe. Het percentage zwartbont in

onze veestapel breiden we daarom niet uit. Rood blijft rood, zwart blijft zwart.' De 150-koppige veestapel telt zestig procent roodbonte en veertig procent zwartbonte koeien. Roodbontpartners zijn Pleasure, Fidelity, Arnold en Lucrative en zwartbontpartners zijn Bertil, Improver, Maniac en Hole in One.

'Ik zie ook wel graag een mooie koe, maar hoe ze eruitziet doet er eigenlijk niet toe. Het belangrijkste is dat ze functioneel is. Ik fok een makkelijke koe die elk jaar een kalf geeft, vlot melk produceert en waar ik verder zo min mogelijk aan moet doen om haar gezond te houden.'

De melkveestapel bestaat uit zestig procent roodbonte koeien en veertig procent zwartbonte koeien die in één productiegroep lopen

