

Productietraject van kuilfolie per rol traceerbaar aan de hand van barcode

# Plastickorrel wordt kuilfolie

Hypplast NV in het Belgische Hoogstraten produceert als enige fabrikant in de Benelux plasticfolies voor landbouwdoeleinden. Het productietraject leert dat een doordachte technologie aan de basis ligt van het vervaardigen van kuilfolie. Zo bestaat de folie uit meerdere lagen plastic en moet het product aan eisen op het gebied van onder meer scheurweerstand en weersinvloeden voldoen.

tekst Annelies Debergh beeld Nele Verhelst



**1** Kuilplastic bestaat voor negentig procent uit polyethyleen en voor tien procent uit toevoegingen. Een systeem van pijpleidingen zuigt de plasticbestanddelen aan naar een menger. De plasticcomponenten worden door een matrijs geperst in een blaasextruder.

**2** Hoewel voor het oog amper zichtbaar, bestaat de geproduceerde kuilfolie uit drie lagen plastic. Via drie verschillende extruders komen de bestanddelen voor de drie lagen pas ter hoogte van de matrijs samen, waardoor de drie lagen als het ware met elkaar versmelten. Dit typische productieproces voor meerlagige kuilfolie heet co-extrusie.

**3** Bij het verlaten van de matrijs wordt de vloeibare plasticmassa omhoog geblazen. De vorm van de omhooggeblazen folie lijkt op een reusachtige ballon. De combinatie van het toerental van de schroeven, de hoeveelheid ingeblazen lucht en de snelheid van het aantrekken van de al geproduceerde kuilplastic, bepaalt de dikte en de breedte van de folie.

**4** Ter hoogte van de zogenaamde vrieslijn gaat de warme plasticmassa over van vloeibare naar vaste toestand. Een rondgaande infraroodmeter meet en controleert continu de dikte van de kuilfolie. De breedte van de kuilfolie varieert naargelang de vraag van de klant. Het maximum ligt op twintig meter.

**5** Een houten vouwdriehoek deukt de plasticballon aan beide kanten in. De breedte wordt zodoende tot een vierde gereduceerd. Een rollensysteem trekt de gevouwen kuilfolie zoveel mogelijk vlak en gaat de plasticfolie later nogmaals vouwen.

**6** Een vaststaand mes snijdt één laag opgelichte plasticfolie door. Na het insnijden komt de folie op een oprolsysteem terecht. De lengte van de opgerolde kuilfolie kan op vraag van de klant variëren. Vijftig meter kuilfolie is standaard, maar ook jumborollen worden geproduceerd. Afhankelijk van de omvang van de rol gebeurt het inpakken handmatig of volautomatisch.

**7** Elke afgewerkte rol wordt automatisch afgesneden en in een beschermende plastic verpakt. De rol wordt voorzien van een sticker met barcode en vervolgens gestapeld op een palet. Met deze barcode kan het productietraject van een specifieke rol kuilfolie getraceerd worden bij calamiteiten. In het bedrijfslabo beoordelen onderzoekers tussentijdse monsters plastic op kwalitatieve eigenschappen zoals scheurweerstand en weersinvloeden.

**8** In de winterperiode legt Hypplast een voorraad aan kuilfolies voor de landbouw aan. In totaal produceert het bedrijf meer dan dertigduizend ton plasticfolies voor verschillende toepassingen.

