

Het sprookje van SAC

Wendbaardere robotarm vergroot melkcapaciteit

De vernieuwde, in Nederland ontwikkelde SAC-melkrobot onderging een update. De industriële robotarm van Galaxy is gebleven, maar staat nu vast op de vlakke vloer. Het wegnemen van de rails zal volgens SAX een grotere capaciteit van 10 tot 30 procent betekenen.

Presentaties van nieuwe melkrobots worden groots opgepakt. Robotfabrikant Lely schakelde dit voorjaar illusionist Hans Klok in om hun nieuwe aanwinst met veel spektakel te presenteren. Het Deense bedrijf S.A. Christensen en Co (SAC) wilde daar niet voor onderdoen en vroeg de internationale pers om naar Denemarken af te reizen. Daar voerde een professionele toneelgroep een 'high-tech'-sprookje op van de Deense schrij-

ver Hans Christiaan Andersen waarin uiteindelijk – eind goed, al goed – de nieuwe melkrobot het summum bleek.

Vaste opstelling robotarm

SAC toonde met trots de vernieuwde Galaxy-melkrobot, die nu de naam Robotic Dairy System (RDS) Futureline meekrijgt. De RDS, ontwikkeld en geproduceerd door het Nederlandse Insentec in Marknesse, onderging meerdere aanpassingen. Het meest in het oog springende technische hoogstandje, de industriële robotarm, is gebleven maar vernieuwd. De arm rijdt niet langer meer op een rails door een put, maar staat vast op de vlakke vloer. De arm kan twee boxen bedienen en het wegnemen van de rails zou wel een 10 tot 30 procent grotere capaciteit kunnen betekenen meldde SAC tijdens de presentatie. Ook technische verbeteringen van de camera met laser voor een betere speeddetectie moeten tijdswinst opleveren.



De robotarm pakt de melkleiding en plaatst die boven de separatie-emmers

De industriearm staat centraal bij de Robotic Dairy System (RDS)



Bij het nieuwe ontwerp is veel aandacht besteed aan hygiëne en melkqualiteit, mede ingegeven door de Europese wetgeving. De tepelbekers kunnen nu net als de reinigingsbeker na iedere melking worden gedesinfecteerd. Dat kan met een reinigingsmiddel, maar ook alleen met heet water. Om vetsplitsing van melk te voorkomen – een verhoogde zuurtegraad van melk is een grote zorg bij robotmelken – wordt er minder perslucht gebruikt om melk af te voeren. Een sensor in de opvangtank signaleert kleurafwijkingen zoals in bloedmelk en dankzij geleidbaarheidsmeters kan verdachte melk van koeien met een verhoogd celgetal of uierontsteking worden opgespoord. De manier van separeren is ook nieuw. De robotarm 'pakt' de melkleiding en plaatst deze boven één van de vier emmers.

De RDS kreeg een frisse uitstraling en dankzij handige verschuifbare, roestvrijstalen panelen kan er eenvoudig ruimte gemaakt worden voor onderhoud. Minder opvallend, maar wel degelijk nieuw zijn het uitrijfsysteem, de voerbak, het op Windows gestoelde managementprogramma en de uierspray-installatie.

Insentec maakt deel uit van de Hokofarm Holding, het bedrijf dat vorig jaar in handen kwam van het Deense SAC. Daarom zijn technieken zoals de nieuwe energiebesparende vacuümpomp, de doorstroommelkmeter, de pulsator en de melkpomp van SAC verwerkt in de robot.

'Van de nieuwe RDS hebben we er al 32 verkocht in Scandinavië. Vooral in Finland is er veel belangstelling', zo meldt Lars Peter Povlsen, manager Scandinavië bij SAC. Hij doet niet geheimzinnig over de prijs. De éénbox, goed voor een geschatte capaciteit van 180 melkingen per dag, kost 120.000 euro. Twee boxen, door een arm bediend en goed voor 270 tot 320 melkingen per dag, zal 150.000 tot 160.000 euro kosten. De parallelbox wordt het meest verkocht. Die is geschikt voor de familiebedrijven met 120 melkkoeien. Dat zijn de bedrijven voor de toekomst waar we ons op richten.'

Jaap van der Knaap