

Zaad zeven

Kiemkracht belangrijk voor kwaliteit graszaad

Graszaad ondergaat een uitvoerige bewerking voordat melkveehouders en loonwerkers het kunnen gebruiken bij de herinzaai van grasland. Het bewerkingsbedrijf van Barenbrug Holland in Oosterhout verwerkt jaarlijks 15.000 ton graszaad en gaf Veteelt een kijkje achter de schermen. Via maaien, dorsen, transporteren, zeven, mengen en verpakken belandt het graszaad op pallets voor de distributie.



1 Een zwadmaaier maait het gras. Deze machine beroert het gras zo min mogelijk om te voorkomen dat het gerijpte zaad eruit valt. Om dezelfde reden maait de akkerbouwer het product 's avonds of 's nachts. Dauw maakt het gewas vochtiger, waardoor het zaad enigszins blijft plakken. Jaarlijks wordt er in Nederland zo'n 25.000 hectare graszaad geteeld.

2 Drie tot vier dagen na het maaien dorst een combine het graszaad uit de halmen. De bek van de combine is speciaal uitgerust met een rubberdoek om verspilling van graszaad te voorkomen. Eén hectare levert, afhankelijk van de soort, zo'n 300 tot 1800 kg ongeschoond graszaad op. Een vrachtwagen transporteert het graszaad naar het bewerkingsbedrijf en lost het in een stortput.

3 Vanuit de stortput voert een vijzel het graszaad naar houten kisten. Tijdens dit proces wordt het graszaad gewogen en automatisch bemonsterd. Heftrucks verplaatsen deze kisten tijdens het productieproces.

4 Het zaad mag maximaal 14 procent vocht bevatten, anders ondergaat het in het bewerkingsbedrijf een extra droogproces. Onder deze kisten met fijnmazige bodems blazen turbines warme lucht, zodat het overschot aan vocht verdampt.

5 In de schoningsstraat schonen zes machines het zaad om grond, kaf en overige onzuiverheden te verwijderen. De machines scheiden het kaf van het zaad door middel van borstelmachines, roterende trieurs, lucht en scheiding op basis van grootte in grof- en fijnmazige zeven.

6 Na schoning wordt het zaad bemonsterd voor onderzoek op zuiverheid en kiemkracht. Hiervoor bestaan per soort opgestelde EU-kwaliteitsnormen, bijvoorbeeld een kiemkracht van minimaal 80 procent voor Engels raaigras.

7 Zaaizaad van verschillende grasrassen wordt in de juiste verhouding gedoseerd. Vervolgens verdwijnt het zaad in een grote mengmachine. Jaarlijks produceert het bewerkingsbedrijf met zo'n 150 verschillende rassen honderden graszaadmengsels, waaronder BG-mengsels.

8 Nadat het zaad gemengd is, zakt een machine het zaad op. Dit proces gaat volautomatisch met een capaciteit van 400 zakken per uur, van verschillende grootte, variërend van 5, 10, 15, 20 tot 25 kg. De machine stapelt de zakken nauwkeurig op pallets. Heftrucks verplaatsen de pallets naar de opslagplaats, waar het zaad wacht op distributie.

9 In het laboratorium wordt de kiemkracht van het zaad bepaald onder geconditioneerde omstandigheden in de kiemkast.

