

# Van graan tot brok

Kwaliteitscontrole belangrijke factor in productie krachtvoer

Hoe gaat de productie van krachtvoer in zijn werk? Veeteelt bezocht de rundveevoerfabriek van Cehave Landbouwbelang Voeders in Oss, waar meer dan honderd verschillende mengvoerproducten geproduceerd worden. Het proces verloopt van aankomst per schip, via kwaliteitscontrole, malen en persen tot vertrek per vrachtauto. Een beeldverslag, van commentaar voorzien door Inge van Drie.



1 Voor een schip gelost wordt, controleert een lossersmedewerker de binnenkomende vracht: zit er broei in, hoe ruikt het product en is er geen water bijgekomen? Als de medewerker geen vreemde dingen ontdekt, kan het lossen beginnen. Vaak is al in de zeehavens de partij onderzocht op voederwaardekwaliteit. Op basis daarvan beslist Cehave in welke silo de partij terecht komt. De spreiding van de kwaliteit van grondstoffen is groot, soms groter dan de spreiding van ruwvoer.

2 Een kraan lost een lading raapzaadschroot van ruim 2000 ton. Het lossen duurt ongeveer negen uur. Bijna negentig procent van de meer dan honderd verschillende grondstoffen wordt aangevoerd via het water. Tien procent komt per as naar Oss.

3 Het zenuwcentrum van de fabriek: via twee beeldschermen houden operators het productieproces in de gaten. Behalve voor onderhoud en kwaliteitscontrole komen er nauwelijks mensenhanden aan te pas.

4 Achter stalen wanden gaan grote en kleine opslagsilo's schuil. Voor het productieproces van start gaat, ondergaan sommige grondstoffen nog een bewerking. De hamermolen verkleint ingrediënten als erwten, lupinen en tarwe. Onder de opslagsilo's worden ingrediënten voor de brok in de juiste samenstelling afgewogen. De grondketting vervoert de grondstoffen naar de mixer. Die mengt de verschillende grondstoffen. Voor het mengsel naar de pers gaat, komt er vloeistof bij. Daardoor ontstaat een homogeen mengsel.

5 In de pers wordt het mengsel tot korrels geperst. De pers bevat een matrijs die de grootte van de korrel bepaalt: van 3,5 tot 12 millimeter. De pers produceert vijf tot vijftien ton brok per uur. De korrels die uit de pers komen zijn nog warm en zacht. Een koeler koelt ze zodat de korrel harder wordt. Een sprayapparaat brengt daarna een coating aan op de brok om de hoeveelheid stof te verminderen.

6 Een kwaliteitstechnoloog beoordeelt de geperste brok van de buitenkant: is de brok hard genoeg en breekt deze niet te snel? Van elke partij brok gaat bovendien een monster naar het CCL-laboratorium in Veghel. CCL onderzoekt of de samenstelling van de brok voldoet aan de gehalten die op papier staan.

7 Dagelijks laden honderd vrachtwagenchauffeurs hun wagen vol. In een vrachtwagen past 24 ton. Vóór de vrachtwagen van het terrein vertrekt, rijdt de chauffeur over een weeginrichting. Op de bulkbon staat precies aangegeven hoeveel de chauffeur geladen heeft en wat voor product hij vervoert.

8 De vrachtwagenchauffeur gaat zijn lading afleveren bij melkveehouders.