

Met de aankoop van (dure) embryo's en koeien zijn de broers De Groot uit Herwijnen gestopt. De huidige veestapel willen ze met behulp van het aAa-systeem verder ontwikkelen tot een uniform, eenvoudig te melken koppel dat tegen lage kosten melk produceert.

De website van het bedrijf De Merwehoeve van de broers Arie (45), Johan (42) en Wim (41) de Groot uit Herwijnen geeft een mooi overzicht van al het aanwezige vee op het bedrijf. Tweehonderd melkkoeien zorgen voor het basisinkomen terwijl dertig paarden en de momenteel dertig aanwezige fokkoeien met lammeren de totale veestapel completeren, zo leert de internetpagina ons. 'We laten foto's van de stallen zien en tonen welke paarden we bezitten en te koop hebben. We hebben de website professioneel opgezet maar uiteindelijk levert het vooral veel excursies en stagiaires op', legt Johan de Groot uit. Het keurige bedrijf nodigt dan ook uit om bekeken en bezocht te worden met nieuwe stallen voor koeien, jongvee en paarden. 'Tot 1997 boerden we met 140 koeien in Gorichem waar we moesten wijken voor stadsontwikkeling. Dat gaf ons financiële ruimte en we kregen de gelegenheid om op 15 kilometer af-

stand dit bedrijf te kopen waarbij we drie nieuwe bedrijfswoningen konden plaatsen.' Het bedrijf dat de familie De Groot kocht, bevat een aaneengesloten huiskavel van 104 hectare fosfaatfixerende rivierklei en kent een grote fokkerijhistorie. Arie toont een van de schuren die na de aankoop bleef staan waarin enkele jongstieren in solide, ruime stierenboxen huizen. 'In deze stallen zijn de bekende Herovinnastieren opgegroeid', vertelt Arie. Het bedrijf dat de broers overnamen was voorheen in eigendom van de familie Heemskerk die in het FH-tijdperk met de Herovinnaveestapel internationale faam verwierf.

#### Secuur jongvee weiden

Van het oude bedrijf rest weinig meer dan de stierenstal en een woonhuis. De familie De Groot sloopte de oude stallen en bouwde een nieuwe ligboxenstal, jong-



Hennie, Wim, Arie en Johan de Groot: 'Proberen mee te draaien in topfokkerij is een kostbare aangelegenheid'

veestapel, sleufsilos en drie woonhuizen waarvan een voor de ouders Hennie en Nel die nog steeds nauw betrokken zijn bij het bedrijf. 'We weten niet anders dan dat we samenwerken', aldus Wim. 'De taken zijn goed verdeeld, we hebben regelmaat en kennen onze werkzaamheden. Daarom gaat het zo goed.' Arie neemt steevast het melken voor zijn rekening, Johan de administratie en Wim het voeren van kalveren en het koevoer. Arie verricht nauwelijks trekwerk en wanneer er gekuuld of mestgereden moet worden, springen geregeld al zonen van de broers bij. 'Ik ben op zulke momenten van de bewaking', grapt Arie maar hij bedoelt serieus het in de gaten houden van de vee-

stapel waarvan de hoogproductieve groep het hele jaar binnen blijft. 'Wanneer ik het alleen voor het zeggen had, bleef de veestapel het hele jaar binnen', vult Johan hem aan. 'Nu gaat de laagproductieve groep van 80 tot 90 koeien in de zomermaanden een aantal maanden naar buiten, maar ik vind dat het een hoop werk geeft.' Arie schiet in de lach om de opvatting van zijn broer. 'Natuurlijk hebben we wel discussies over de bedrijfsvoering met elkaar, maar we komen er samen altijd goed uit. De reden dat een deel van de veestapel toch naar buiten gaat, is dat het goed is voor het beenwerk en de totale gezondheid van de koeien.'

Ook al het jongvee loopt buiten, zij het strikt gescheiden van de melkkoeien. 'Het jongvee komt niet op de percelen waar de koeien weiden, daar zijn we heel precies mee bezig', aldus Wim. 'Tot een paar jaar geleden gaven we het jongvee nog bolussen op het moment dat ze naar buiten gingen. Dat is door secuur omweiden nu niet meer nodig.'

#### Uniformiteit

De droge koeien blijven samen met de hoogproductieve dieren binnen in de stal waar onlangs nieuwe ventilatoren zijn opgehangen voor extra luchtcirculatie. De melkkoeien werden in twee groepen ge-



Stalfavoriete MH Herthe 135 (v. Lava). Prod.: 4,01 236 11.952 3,45 3,26 LW 132 (I.I.)

kg melk met 4,28 % vet en 3,49 % eiwit bij een gemiddelde afkalfleeftijd van 4,04 jaar. 'De mooie vet-eiwitverhouding is al jaren zo, daar letten we niet speciaal op bij de stierkeuze', vertelt Johan. Arie verduidelijkt het fokdoel: 'We proberen koeien te fokken met vooral goede benen en uiers die gezond uitmelken. Omdat we melken in een carrousel moeten de koeien vlot melken en passen er geen koeien bij die veel tijd en aandacht vragen. Aan het eind van de carrousel moeten ze gewoon uit zijn, anders houdt het de boel te veel op.' De koeien die nu dagelijks hun rondje door de melkput draaien zijn afkomstig van stieren als Addison, Bell Tom, Cash, Aldo, Lava, Gigh en Progetto. 'Er is niet één stier die een zware stempel drukt op onze veestapel', vertelt Wim en hij toont de lange lijst met stieren waarvan sperma in het vat zit. Lorenzo, Timer, Lord Lily, Empire, Tugolo, Cello, Kievest, Cash, Birbo, Progetto, Bos Iron, Starleader en Design zijn slechts een greep uit het royale aanbod. 'Zorgt de grote verscheidenheid aan gebruikte stieren niet voor veel variatie in de veestapel? Johan schudt beslist het hoofd. 'We maken sinds enkele jaren gebruik van het aAa-systeem en constateren dat ons jongvee er nog nooit zo uniform en beloftevol heeft uitgezien', stelt hij. 'We zijn enthousiast over de eenvoud van aAa en hopen dat CR

Delta ooit nog eens over zal gaan tot het coderen van de proefstieren. Dat zou een gericht gebruik mogelijk maken.' Bij de verhuizing werd een aantal extra koeien aangekocht om de extra diervital en bedrijfsgroei op te vangen. Bovendien werden tot een aantal jaren terug regelmatig embryo's gekocht met het doel snelle genetische vooruitgang in de veestapel te realiseren. 'Maar eigenlijk hebben we daar weinig koefamilies aan overgehouden', vertelt Arie. 'We hebben wel koeien gespoeld en dieren uit het Etazonprogramma gekocht maar we zijn toch te weinig fokker om daar goed mee bezig te zijn. Wanneer je er niet bovenop zit, is het proberen mee te draaien in de topfokkerij een kostbare aangelegenheid.' De broers hebben daarom gekozen om in hun bedrijfsvoering verder de puntjes op de i te zetten en eventueel door te groeien naar een productie van 2 miljoen kg melk met de eigen veestapel in de huidige stallen. 'Door de onder druk staande melkprijs is snoeien in de kostprijs onze grootste uitdaging', denkt Johan hardop na over de toekomst. 'Lagere krachtvoerkosten en een hogere melkproductie van oudere koeien zullen daarbij een handje helpen.'

Jaap van der Knaap

Goede verdeling van taken zorgt voor perfecte samenwerking gebroeders De Groot

## Kostprijs als uitdaging

voerd maar de standaard terugval in melkproductie bij groepswisseling van hoog naar laag was de reden om recent op een totaal rantsoen voor alle koeien over te gaan. 'We hebben altijd veel losse producten gevoerd,' geeft Johan aan, 'maar achteraf gezien is dat toch geen goede keus geweest om op kosten te besparen. We voerden 's winters wel tot een kostprijs van 7 eurocent per kg melk. Dat hopen we nu met het voeren van één rantsoen en meer te sturen door de krachtvoerboxen beter in de hand te houden.' Het gemengde rantsoen aan het voerhek bevat naast kuilgras en maïs (verhouding 60:40) ook perspulp en bierbostel en zorgt voor een rollend jaargemiddelde van 8564

