

Het automatisch melksysteem neemt een centrale plaats in op Veelust in Kamerik. Niet alleen in de stal, maar ook in het gesprek met bedrijfsleider John Boere blijft de robot een terugkerend item.

Vanuit de kantine boven in de stal is de melkrobot in actie goed te volgen. Af en toe onderbreekt bedrijfsleider John Boere (32) zijn verhaal om naar de robot te kijken. 'Hoor je dat geluid? Nu heeft de robot moeite om de koe goed aan te sluiten.' Het blijkt een onrustige koe te zijn die wel vaker het automatisch melksysteem verlaat zonder gemolken te zijn. Voor Boere is het geen reden om actie te ondernemen: 'Die loopt straks gewoon opnieuw naar de robot.' Ruim drie jaar geleden werden drie melkrobots in de stal van Vee-

# Onbeperkt weiden naast melkrobot

John Boere: 'Een melkrobot benadert het meest de natuur'

lust, van eigenaar Jan van Drie, geplaatst voor het melken van de 170 zwartbonte koeien. Zoals verwacht bracht dit veel wijzigingen in de bedrijfsvoering met zich mee. De 305-dagenproductie is sinds de komst van de robot met 400 kg gestegen naar 9069 kg melk met 4,21 % vet en 3,47 % eiwit. John Boere werkt nog steeds, samen met medewerkers Hugo Los en Cor Schouten, aan de optimale inpassing van het automatische melksysteem binnen het bedrijf.

## Selectieve beweiding

De onbeperkte weidegang van de koeien wilde Boere handhaven ondanks de komst van de robot. 'De koeien moeten 's zomers kunnen weiden. En dan ook echt gras op kunnen nemen, niet alleen een uitloop.' De huiskavel van zeventig hectare ligt achter de stal opgedeeld in vijftien percelen. De afstand van robot naar weide blijft hierdoor beperkt. De overige dertig hectare ligt op vier kilometer afstand. Hier weidt het jongvee en een deel wordt gebruikt voor ruwvoerwinning.

Op Veelust is een slimme methode bedacht om in de weideperiode controle te houden op dieren die niet tijdig genoeg de robot bezoeken. Een selectiehek bij de uitgang van de stal bepaalt of een koe naar buiten mag en zo ja, naar welk perceel ze moet. 's Ochtends weiden de dieren aan de linkerkant achter de stal. Om twaalf uur wordt het selectiehek automatisch omgezet zodat de dieren naar de percelen aan de rechterkant geleid worden. 's Middags om drie uur worden de koeien die dan nog in het eerste 'ochtendperceel' lopen naar binnen gehaald. 'Het aantal melkbeurten daalt van 's winters 2,8 naar 2,6 in de zomer. Maar de spreiding is in de zomer ook minder. Koeien lopen niet snel een keer voor niets naar de robot. In de stalperiode doen ze dat wel', vertelt Boere. 'Het

*Gerrie 130 (v. Jocko Besne), 86 punten  
Voorspelde productie: 1,11 305 10.483 3,70 3,23 127*



*John Boere: 'Timer moet hier ook passen, die komt van een robotbedrijf'*

is grappig om te zien dat sommige koeien van buiten af rechtstreeks naar de achterste robot van de stal lopen, die koeien hebben kennelijk een voorkeur voor dezelfde robot.' Dit soort taferelen sterkt Boere in zijn idee dat een automatisch melk-

Om de vaarzen tijdig aan het automatisch melksysteem te wennen komen ze zes weken voor afkalven al in het koppel laag-productieve dieren. In drie weken tijd zijn de dieren gewend om minstens twee keer per dag door de robot te lopen. Zeven tot tien dagen voor afkalven gaan de vaarzen naar de droge koeien. Na het afkalven moet vijftig procent van de vaarzen de eerste keer nog naar de robot gebracht worden. Een enkeling heeft meer begeleiding nodig.

## Oplopend inseminatiegetal

In de stal zijn de medewerkers een aantal vaarzen aan het vastzetten. De bedrijfsinspectie is voor vandaag ingepland. Het huidige bedrijfsgemiddelde ligt op 81 punten

ten nog afkalven. Op het moment wordt Jocko weer gebruikt, met deze keer extra aandacht voor de wat nauwe achterspeenplaatsing. Daarnaast wordt onder andere sperma gebruikt van Letreil, Don Juan, Lorenzo, Bingo en Magret Cash. 'En we gaan Timer natuurlijk ook gebruiken. Die komt van een robotbedrijf, dus die moet hier toch passen', stelt Boere. 'Bij de oudere koeien lopen nog tien dochters van Sabiona Bookie. De duurzaamheid van 113 van Bookie komt hier op het bedrijf zeker tot uiting.' Ronald dochter Bertha 45 behoort tot zijn favorieten. Als vaars deed ze het al goed, maar nu in haar tweede lactatie heeft ze zich nog beter ontwikkeld. Voor Bertha's huidige lactatie wordt een 305-dagenproductie voorspeld van 11.871 kg melk met 4,13 % vet en 3,52 % eiwit.

Voor stieradvies worden de adviseurs Peek en Van der Kroon ingeschakeld. Boere: 'Bij een veestapel van deze omvang is het goed om advies te vragen. Zo haal je de laatste probleemgevallen eruit en voorkom je op eenvoudige wijze inteelt.' Het zwaartepunt bij de selectie ligt op benen. Daarnaast wil de bedrijfsleider voldoende ontwikkeling in de koeien houden: 'Een koe moet breed in de voorhand zijn en royaal inhoud hebben. Als je niet uitkijkt krijg je veenkoetjes, van die kleine koeien met van die smalle koppen.' Ook in de fokkerij speelt de robot weer een rol. De spenen moeten niet te kort zijn, en de dieren moeten geen nauwe achterspeenplaatsing hebben in combinatie met een ophangband van 115.

Insemineren houdt men in eigen beheer. Vorig jaar haalde het bedrijf gemiddeld 1,6 inseminaties per dracht. De koeien werden toen op 100 tot 120 dagen na afkalven voor het eerst geïnsemineerd. Nu Boere de koeien op zestig tot zeventig dagen na het kalven insemineert is het aantal benodigde rietjes opgelopen naar twee per dracht. 'Ik zit er sterk over te denken om weer later te insemineren. De tussenkalf tijd mag wel tussen de vierhonderd en vijfhonderd dagen liggen, als de koe maar blijft produceren', zegt Boere. 'Extra kosten door een hogere tussenkalf tijd, daar geloof ik niet in. Een koe heeft rond het afkalven tot een maand daarna de meeste problemen. Wanneer een koe minder vaak kalft dan bespaar je naar mijn idee ook veeartskosten. Een koe moet gewoon niet geconfronteerd worden met te veel veranderingen.'

*Christel van Raay*



*Bertha 45 (v. Ronald), 87 punten, productie: 2,03 305 8402 4,50 3,59 124*

systeem de natuur het dichtst benadert. De koe wordt gemolken wanneer zij dat wil. Boere: 'In de winter hebben we twee productiegroepen. Wanneer een koe van de ene naar de andere groep verhuist, dan staat ze soms een dag te loeien naar de robot. Net een koe die haar kalf kwijt is.'

voor algemeen voorkomen. Boere zoekt tussen de koeien naar Jocko Besnedochter Gerrie 130. Hij heeft goede verwachtingen van deze vaars waarmee hij eerder dit jaar deelnam aan de keuring in Breukelen. In totaal zijn op Veelust zeven nakomelingen van Jocko aan de melk, elf dochters moe-