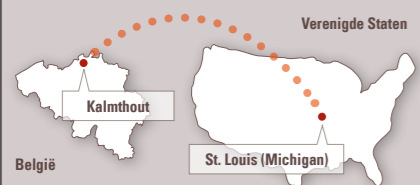




Marleen en Leon Van Loon

De ambitie om meer koeien te melken verwezenlijkte de Vlaamse familie Van Loon in Michigan. Ze melkt 3500 koeien en heeft hiermee een bedrijfsomvang die arbeidstechnisch het meest efficiënt is.



Koeien:	3500
Aantal hectaren:	2000
Melkproductie:	35 kilo per dag
Celgetal:	150.000
Aantal personeelsleden:	50

Het kostte de familie Van Loon tien jaar tijd om in Vlaanderen te groeien van 22 naar 220 koeien. Acht jaar na hun emigratie vanuit Kalmthout naar St. Louis in de Amerikaanse staat Michigan staan er 3500 koeien op stal. 'Als ik terugkijk, was het in Vlaanderen toch knoeien met dat quotumsysteem.' In 1995 ging Leon Van Loon (53) voor het eerst naar de Verenigde Staten en de vrijheid van ondernemen liet hem niet meer los. Pas in 2001 maakte hij met zijn vrouw Marleen en hun vier kinderen, Gert, Wouter, Tinne en Sanne, de overstap. 'Het werd ons te moeilijk gemaakt in Vlaanderen.'

### Honderd koeien per man

In april 2002 startten de veehouders in hun nieuw gebouwde stal met 600 koeien, maar dat bleek niet genoeg om rond te komen. De droge koeien zetten ze op een ander bedrijf en zo kon de melkgevende veestapel groeien naar 800 koeien. Maar ook met de 800 koeien lukte het de ondernemer niet. 'We konden net zo'n beetje rondkomen.' De bank ging toen akkoord met de bouw van een tweede stal, waardoor ze 600 koeien meer konden melken met hetzelfde aantal van acht mensen. 'Personeel gebruik je efficiënter als je meer koeien melkt. Honderd koeien per persoon, dat redden we nu nog.' En zo redeneerde hij door. 'De melkstal is een van de grootste investeringen op het bedrijf. Die moet 24 uur per dag

Familie Van Loon gebruikt medewerkers efficiënt bij bedrijfsomvang van 3500 koeien

# Niet meer op gevoel boeren

Hun grootste perceel in Vlaanderen was 4,5 hectare, nu is alleen het mestbassin al 6 hectare groot. 'Je leert groot denken.' Leon en Marleen Van Loon emigreerden acht jaar geleden naar de VS en melken er 3500 koeien. 'Bij deze aantallen kunnen we het geld en de mensen beter managen', zegt Leon.

tekst Alice Booij

draaien en zo groeide het bedrijf door naar 1600 koeien.' De melkstal groeide van 2 x 16 naar 2 x 20. 'Maar we konden de koeien op deze manier met het aantal mensen niet allemaal drie keer per dag melken en daarmee verlies je ruim 5,5 liter per koe per dag.' Het bedrijf was wel in balans, maar zat wat groei betreft op slot. Bovendien bedacht Van Loon dat hij zijn medewerkers efficiënter kon inzetten. Hij groeide naar 3500 koeien. 'Eén man

deed zo'n tien kalvingen per dag, maar kon er gemakkelijk twintig aan. Met 3500 koeien lukt dat. Bij deze aantallen koeien kun je de mensen en je geld beter managen. Zo is één man de hele dag aan het voeren. Een ander doet niks anders dan zand in de boxen en de zandstraat uitscheppen.'

### Economie per standplaats

Om verder op te schalen bouwde de familie een tweede bedrijf erbij met een



Mibelloon Dairy in Michigan is een 24 uursbedrijf



Koeien met rode oornummers zijn dragers van para-tbc en staan in een aparte groep



Het werkerterrein van de melker beperkt zich tot de oppervlakte van het groene matje

60 stands-carrouselbuitenmelker. 'De carrousel bepaalt de melksnelheid, niet de melker', noemt Van Loon als grootste voordeel van de stal, waar vijf mensen 400 koeien per uur melken. Op het nieuwe bedrijf worden de koeien die minimaal 15 tot 20 dagen aan de melk zijn, gemolken en gaan ze drie keer per dag door de melkstal. Op dit bedrijf worden de koeien ook geïnsemineerd, te beginnen op dag 50 na kalven. Op het andere bedrijf staan de droge koeien, de verse koeien tussen 0 en 15-20 dagen na kalven, de hospitaalkoeien en eventueel de probleemkoeien (met mycoplasma of para-tbc). Deze vragen meer aandacht en verzorging. De droge koeien gaan binnenkort naar een apart bedrijf, dat volop in constructie is. Alles is anders in de Verenigde Staten, weet Van Loon. 'Inclusief de economie. In Europa probeer je het quotum zo goedkoop mogelijk vol te melken. Hier telt de economie van elke stalplaats.

Geeft een koe onder de 16 kilo melk, dan moet ze weg, ook al is ze drie maanden drachtig.' De veehouder geeft aan dat de cashflow in het bedrijf een van de belangrijkste kengetallen is. 'Er moet continu geld binnenkomen. Een weinig producerende koe maakt dan plaats voor een koe die meer produceert en die dus meer rendeert.' Gemiddeld geven de koeien zo'n 35 kilo melk per dag. 'De productie is altijd gerelateerd aan de voerkosten.' Fokkerij heeft niet de speciale interesse van Van Loon, die inmiddels bijgestaan wordt door zijn zonen Gert (27) en Wouter (24), maar verschil in vruchtbaarheid merken ze wel op. 'Bij deze aantallen zie je direct verschillen. Bij de ene inseminator draagt bijvoorbeeld 44 procent van de koeien, bij de andere 22 procent.' En de dracht is een van de belangrijkste kengetallen in de BST-vrije melkerij. 'Met een korte tussenkalftijd houd je de melkeronder.' Stappentellers helpen, naast

synchronisatie, bij het herkennen van tochtige koeien. Op het moment is 59 procent van de veestapel drachtig. De koeien zijn gemiddeld 175 dagen in lactatie.

### Risico managen

Het woord risicomanagement valt regelmatig. 'Je moet groot leren denken en dan kan boeren niet meer op gevoel.' Van Loon noemt niet alleen de melkproductie, maar ook de gezondheidssituatie van de dieren. 'Het draait allemaal om meten en risico's uitsluiten. Je laat zo min mogelijk aan het toeval over.' Een voorbeeld. Bij de tweede melking laat Van Loon bij alle koeien een melkonderzoek uitvoeren. Probleemkoeien komen in een aparte groep en worden als laatste gemolken om besmettingen tussen de koeien te minimaliseren. Zo ging het celgetal van 280.000 naar 150.000 cellen per milliliter. 'Dit is de enige manier om het celgetal onder controle te houden. Van droge koeien wordt bloed afgenomen. Reageren ze positief op para-tbc, dan krijgen ze een rode oorflap. Die biest wordt dan niet gebruikt.' In de stal laat Van Loon de ziekenboeg zien. Tien koeien lopen erin. 'We hebben er ook weleens 80 in gehad en toen hadden we 1600 koeien.'

Leon en Marleen zijn bijna de hele dag op het bedrijf te vinden, maar hebben geen dagelijkse taak. Ze sturen waar nodig is. 'Het is een 24 uursbedrijf, maar zonder ons draait het ook.' Onderhandelen, vergunningen aanvragen en ook de stallenbouw behoren nog wel tot het takenpakket. 'De jongens hebben de leiding over de operationele zaken', zegt de ondernemer. 'We hebben de afgelopen acht jaar hard gewerkt.' Hij vraagt zich wel af hoe het bedrijf zich verder zal ontwikkelen. 'We zijn gegroeid van 22 naar 3500 koeien. Voor mijn zoons zijn die 3500 koeien wat er voor mij 23 waren. Zouden zij over 25 jaar 30.000 koeien melken?' |



De ziekenboeg, met tien koeien, ligt recht achter de melkstal