

Kunstmatig groenvoer drogen beperkt conserveringsverliezen

Van groenvoer naar korrel

Groenvoederdrogerij Timmerman uit Kortgene in Zeeland zet al generaties lang vers geogst gras of luzerne om in een kwaliteitsvolle, droge korrel. Het leeuwendeel van het afgewerkte product vindt zijn weg naar de mengvoerindustrie. Het bedrijf droogt eveneens in opdracht van particuliere veehouders gras en luzerne. Het groenvoerproduct komt ook in geperste balen terecht.

tekst Annelies Debergh foto's Nele Verhelst



- 1 Een veehouder belt op om afspraken te maken over het aantal te maaien hectaren gras of luzerne en het verwachte oogsttijdstip. De medewerker maakt een contract op en plaatst de opdracht in de planning.
- 2 Na het proces van maaien, schudden en wiersen haalt de hakselaar het groenvoederproduct met ongeveer 25 procent droge stof op. De hakselaar verkort het gras of de luzerne tot een deeltjeslengte van maximaal twee of drie centimeter en lost het gehakselde product direct in de transportwagen.
- 3 Na weging stort de vrachtwagen het natte product op het terrein. Het gras of de luzerne komt per eigenaar op een aparte hoop terecht. De tijd tussen aankomst op de groenvoederdrogerij en de start van het droogproces is beperkt. Elke dag verwerkt het bedrijf 350 tot 400 ton droog product.
- 4 Op regelmatige tijdstippen bevoorraadt een werknemer de drooginstallatie met nat groenvoer. De aanvoer gebeurt met behulp van een shovel. Een transportband brengt het product vervolgens naar de droogtrommel.
- 5 Drie kolenkachels voorzien twee droogturbines van warmte. De temperatuur loopt op (van zevenhonderd) tot achthonderd graden Celsius. De warmte stroomt in de droogtrommels.
- 6 Het natte product komt in de warme en roterende droogtrommel, die binnenin voorzien is van schoepen. Een ventilator trekt het groenvoeder door de droogtrommel. Het droogproces neemt zeven minuten in beslag.
- 7 Het warme product komt samen met de waterdamp in een grote koeltrechter terecht. Het droge product valt naar beneden. De warme waterdamp stijgt en gaat via de schoorsteen naar buiten, de lucht in.
- 8 Een deel van de luzerne volgt het traject voor de verwerking tot korrelvorm niet. Na het droogproces gaat de luzerne zonder fijnmalen naar een balenpers. Het transport naar de pers verloopt via een koeltransportband.
- 9 Na passage door een maalterij komt het droge gras of de droge luzerne in een korrelpers terecht. Op een temperatuur van tachtig graden wordt het gemalen gras of de fijne luzerne tot pellets van zes millimeter geperst.
- 10 Transportbanden brengen de warme pellets naar een koeltrechter. De afgekoelde korrels gaan naar de opslagloods voor bewaring. De krachtvoerpellets blijven er liggen tot een veehouder of een vrachtwagen van een mengvoerfabrikant droog product ophaalt.