

Familie Theunissen

De eigenzinnige Pieter Theunissen nam op 23-jarige leeftijd het bedrijf over en overtuigde de bank ervan om flink mee te financieren in quotum en een mestvergister.



Aantal koeien:	170
Melkquotum:	1.111.725 kg
Bedrijfsoppervlakte:	65 hectare
Investering vergister:	2 miljoen euro



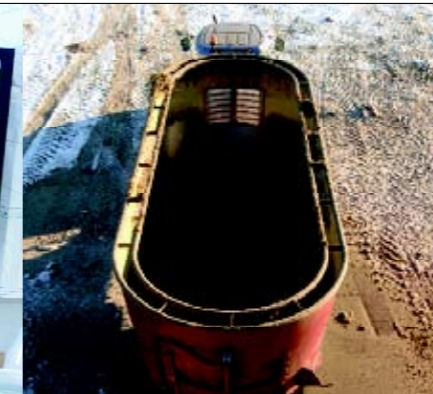
Wim van Zetten en Pieter en Meyke Theunissen



Invoer voor de vergister



Het vergistingsproces op scherm



Pieter 'voert' de vergister in twee uur tijd



De vergister levert stroom voor 1800 huishoudens

Pieter Theunissen: 'Ik zou net zo makkelijk tien miljoen investeren, het gaat om rendement'

Als 'nee' niet bestaat

Nog even en dan levert de mestvergistingsinstallatie Pieter Theunissen zeventig procent van zijn inkomen. Begin december startte de installatie van twee miljoen euro met het produceren van stroom voor 1800 huishoudens. De jonge ondernemer uit Bergharen verwacht niet dat de nieuwe tak hem belemmert in het kundig aansturen van zijn 170 melkkoeien.

tekst Tijmen van Zessen

Zeven auto's staan er op het erf van Pieter Theunissen en zijn telefoon is in een paar uur tijd minstens vijf keer gegaan. 'Het is hier altijd bedrijvig. Pieter is met van alles tegelijk bezig; als hij het één nog niet afheeft, is hij in zijn hoofd alweer met het volgende bezig', zegt Pieters vrouw Meyke. Samen met medewerker Wim van Zetten (52) runnen Pieter (35) en Meyke (33) Theunissen in Bergharen een melkveebedrijf van 170 zwartbonte koeien op 65 hectare. 'Ik heb wel wat te doen', zegt Pieter een beetje vals bescheiden. 'We hebben net een groot bouwproject afgerond. Sinds 12 december draait er hier een mestvergistingsinstallatie van 625 kilowatt, die jaarlijks stroom levert voor 1800 huishoudens. De motor draait al op zeventig procent van zijn vermogen.' In 1996 nam Pieter, 23 jaar oud en net

van school, het bedrijf al volledig over. Zijn vader wilde van de verantwoording van het bedrijf af en bood hem de kans. 'Dat was niet tegen dovemansoren gezegd. Ik vind het vrije agrarische leven leuk en zie uitdaging in het ondernemen', stelt Pieter. Hij ontwikkelde de melkveetak van zes ton melk met tachtig koeien binnen twee jaar tot een tak met een omvang van 8,5 ton melk. 'Dat eerste jaar had ik al problemen met de bank. Ik moest eerst maar eens laten zien wat ik kon voordat ik kon groeien. Maar het bloed kruipt waar het niet kan gaan; binnen een jaar had ik het geld via een andere bank geregeld. Ik ken geen nee. Als het nee is, ben ik weg.'

Personeel prikkelen

Vier jaar geleden kreeg Pieter het idee van de mestvergistingsinstallatie, waar-

mee een investeringsbedrag gemoeid was van twee miljoen euro. Opnieuw aarzelde de bank. 'Ik kon het geld beter in quotum steken. Beter één tak goed runnen dan twee takken half, was het commentaar. Maar ik vind dat ik daar zelf over beslis, ik ben eigenaar, ondernemer. Het was een hele strijd om zover te komen als ik nu ben.' Pieter is ervan overtuigd dat met goede communicatie twee takken prima zijn aan te sturen. 'Wim regelt al het werk rond koeverzorging en melkt vijf dagen per week. Personeel moet je verantwoording en vrijheid geven, moet je prikkelen. Wim fokt bijvoorbeeld voor eigen rekening de stierkalveren de eerste vier maanden. Het is mijn taak om alle parameters te volgen: hoeveel melk is er afgeleverd, wat is de vet-eiwitverhouding, lopen er niet te veel koeien kreupel en hoeveel kilo krachtvoer is er nodig voor honderd kilo melk? Organiseren is een kwestie van de juiste man op de juiste plaats.'

In zes jaar terugverdiend

Terug naar de mestvergister, die Pieter Theunissen dagelijks twee uur kost aan 'voeren'. Jaarlijks snoept de vergister 8000 kuub rundveedrijfmest, 2000 kuub varkensmest, 2500 ton kippenmest en 7000 ton mais. Achter de ligboxenstal staat nu een vergister, een gebouw met daarin een motor van 1800 pk en een sleufsilos van 28 meter breed, 80 meter lang en drie meter hoog. 'We zoeken nu naar het ideale rantsoen. Dat komt net zo nauw als het voeren van koeien die tienduizend kilo melk produceren.' Pieter wijst op een computerscherm dat de rendementen nauwkeurig presenteert. Hij moest voor de bank aantoonbaar maken dat de installatie zich in zes tot acht jaar terugverdiend, en dat lukt. Het rendement op geïnvesteerd vermogen is zestien procent en is dankzij de MEP-subsidie (een subsidie voor duurzame energie) van 9,7 cent per geleverde kWh

redelijk constant. 'De mestvergister zit in aparte bv's om te voorkomen dat negatieve resultaten de ondergang zouden betekenen van beide takken. Ik haal straks zeventig procent van mijn inkomen uit de vergister. De melkveetak profiteert bovendien van de vergister. Ik hoef geen tweeduizend kuub mest af te voeren en bespaar 20.000 euro aan kosten voor energie, doordat die nu uit de vergister komt.' 'Daarnaast heb ik het plan om het digestaat uit de vergister als meststof in te zetten, wat me 12.000 euro aan kunstmestkosten bespaart. Ook zie ik kansen om het digestaat als strooisel in de boxen in te zetten. Er komt nog een digestaatscheider op de installatie. Als de dikke fractie voldoende organische stof

bevat, moet ook dat lukken', vertelt Pieter Theunissen over zijn plannen voor de toekomst.

Onder de kritieke melkprijs

Theunissen rekt graag en kent zijn cijfers. Zoals de kritieke opbrengstprijs voor melk, die nu op 27 cent ligt, terwijl zuivelfabriek DOC hem op dit moment minder dan 26 cent per kilo melk betaalt. 'Over twee maanden zijn er rekeningen die ik niet meer kan betalen. Ik stel daarom vervangingsinvesteringen uit dit voorjaar en gelukkig ben ik al scherp op de kosten. Voor een rietje sperma bijvoorbeeld betaal ik niet meer dan gemiddeld tien euro en ik maak zelf goedkoop strooisel door stro in de voermengwagen fijn te malen.' Theunissen

scoort mede hierdoor een 3,5 eurocent hoger saldo dan het gemiddelde bedrijf van zijn accountant.

Wat er ook op hem afkomt, Theunissen gaat de uitdaging graag aan. Hij heeft van die twee miljoen euro ook nooit wakker gelegen. 'Het had me nog niets uitgemaakt als het een bedrag van tien miljoen euro was geweest, het gaat om het rendement. Over tien jaar eindigt de subsidie, maar de techniek staat in de tussentijd niet stil. Het is technisch al mogelijk om biogas op te werken tot aardgaskwaliteit, waarna het direct aan het aardgasnet geleverd kan worden. Daarnaast is het al mogelijk biogas te bewerken tot brandstof voor auto's. Dat verhoogt het rendement weer. Ontwikkelingen gaan altijd door.'

