

De melkrobot van de familie D'Hauwe staat voor een grote uitdaging. Het automatisch melksysteem maakt een melkquotum vol van 755.000 kg. Een hoge productie van economische, persistente koeien uit internationale koefamilies moet dat mede mogelijk maken.

Het is erg druk geweest deze zomer op de opendeurdag van het bedrijf van Herman (40) en Chantal (36) D'Hauwe uit Sint-Lievens-Houtem. Ruim tweeduizend mensen kwamen een kijkje nemen in de verbouwde ligboxenstal, waar sinds drie maanden een Merlin-melkrobot het melken voor zijn rekening neemt. 'Het voerpad stond vol met mensen en rondom de robot stonden ze soms wel vier rijen dik', geeft Herman aan.

Kort na de open dag ligt het 56 hectare grote bedrijf er fraai bij. De nieuwe loods in het verlengde van de ligboxenstal, de jongveeafdeling en de nieuwe sleufsilos zijn het resultaat van een aantal drukke

jaren. 'Twee jaar geleden ging onze loods door hooibrand verloren', vertelt Herman. 'We hadden al nieuwbouw gepland, maar de brand heeft het bouwproces versneld.' De keus voor een robot was naast een bedrijfseconomische beslissing vooral een sociale keuze. 'De melktijden duurden met ruim twee uur veel te lang. Ik zag mijn vier kinderen bijna nooit en dat zette me aan het denken', aldus D'Hauwe, die negentien jaar lang in een zesstandstametal molk. 'We hadden die stal kunnen verbouwen tot een dubbel-negen-zij-aan-zijstal, maar dan was de wachtruimte nog niet perfect. Dat verbeteren zou extra bouwkosten betekenen en daar-



Chantal en Herman D'Hauwe: 'In België is helaas weinig belangstelling voor fokkerij'

mee leek de investering van een robot financieel zeker zo interessant.'

Toekomststal

De ambities met de Merlin-robot zijn groot. 'We hebben een quotum van 755.000 kilo melk en dat willen we ook dit jaar halen', aldus D'Hauwe. 'Dat betekent dat we de robot vanaf het begin af aan maximaal moeten benutten. Maar dat lijkt prima te lukken. Drie dagen hebben we nodig gehad om op te starten, daarna liep het al heel voorspoedig.' D'Hauwe wijst op een aantal kengetallen.

'We zitten nu tussen de 2200 en 2300 kg melk met 68 koeien en 2,4 melkingen per dag.' Dat betekent 32 kilogram per koe per dag en dat verklaart ook het hoge rollend jaargemiddelde. Op een gemiddelde leeftijd van 4.02 ligt dat op 10.878 kg melk met 4,13% vet en 3,64% eiwit.

'Een melkrobot past heel goed bij bedrijven met een hoge productie', vindt D'Hauwe. 'Je ontlast de uiers van de hoogproductieve koe doordat ze vaker worden gemolken. Ik denk dat de robot minder past bij op gehalten gefokte koeien. Deze koeien hebben minder melkdruk op de uier waardoor ze veel minder drang hebben om naar de robot te gaan.'

Bij D'Hauwe schort het niet aan robotbezoek. Ondanks de voorselectiepoort – er is gedwongen koeverkeer – staat er een groepje koeien geduldig te wachten om gemolken te worden. 'Mocht de robotcapaciteit niet toereikend zijn, dan hebben we de stal zo ingedeeld dat we een tweede robot kunnen plaatsen. We stellen liever de aanschaf van een tweede robot nog



Dukefarm Shottle Ravenna: productie eerste lijst: 197 dagen 7272 4,18 3,32

even uit, maar we hebben in 1999 al een 'toekomststal' gebouwd.' De koeien lopen nu nog aan één zijde van de stal. Aan de andere kant van het voerpad liggen al wel roosters en is ruimte om een extra rij boxen te plaatsen. 'Voor weinig geld plaats ik hier 45 boxen die ik kan combineren met een tweede robot', legt D'Hauwe uit.

Persistentie belangrijk

Met het onderwerp melkdruk op de uiers komt al snel het favoriete onderwerp ter sprake: fokkerij. Herman D'Hauwe maakt deel uit van de CRV-fokkerijraad en is ook in eigen stal bedreven in het fokken van fraaie, maar vooral economische koeien. 'Economie wint het altijd van mooi.' Ondanks dat de laatste vaarzenlichting 83,7 punten gemiddeld scoort, is het jaren geleden dat hij voor het laatst deelnam aan een keuring. 'Ik heb jaren gefokt op kilogrammen eiwit omdat ik de productie wilde verbeteren. Later kwamen daar uiers en benen bij, maar ik heb altijd geleerd dat als je zo min mogelijk criteria stelt, je het snelst vooruitgaat in fokkerij. Nu wil ik de productie er nog wel bij houden, maar let ik ook op robuustheid.' Sinds de ervaringen met de robot let D'Hauwe ook op persistentie en melksnelheid. 'Koeien moeten zichzelf aan het eind van de lactatie niet droogzetten. Koeien zonder druk op de uier komen niet naar de melkrobot.'

In het inseminatievat zitten daarom stieren als Bertil en Paramount, Support, Tequila, Shottle en Goldwyn.

D'Hauwe kocht via embryo's en kalveren ook een aantal nazaten van bekende koefamilies. De bekendste daarvan is Dukefarm Graskamp Mariska, een Stadeldochter uit stiermoeder Massia 20 (v. Lentini). Ze bleek niet alleen een goede producente, ook kreeg haar exterieur 89 punten. 'Een voorbeeldkoe', aldus D'Hauwe. Mariska loopt momenteel in Nederland, waar ze benut wordt voor het winnen van eicellen via de ivp-techniek. Door Mariska lopen er in de van origine zwartbonte veestapel nu ook een aantal roodbonte dieren.

Foktechnische aandacht is er ook voor Dukefarm Shottle Ravenna, die met 88 punten werd ingeschreven. Haar stamboom voert terug op de Noord-Amerikaanse Ravenfamilie en D'Hauwe verkocht haar Roumaredochter inmiddels al naar Denemarken.

'In België is weinig belangstelling voor fokkerij', verduidelijkt D'Hauwe. 'Veel melkveebedrijven hebben meerdere bedrijfstakingen en je ziet dat er vaak een natuurlijk dekkende stier wordt ingezet omdat dat zo makkelijk is. Natuurlijk vind ik het prettig dat ik stiertjes niet alleen aan de ki maar ook aan veehouders kan verkopen, maar voor de fokkerij in het algemeen is het jammer. Fokkerij is niet alleen erg leuk, je kunt er ook zoveel mee bereiken op bedrijfsniveau.'

Jaap van der Knaap

Toekomststal met stier moeders

Herman D'Hauwe: 'Een melkrobot past heel goed bij bedrijven met een hoge productie'

In de 'toekomststal' is nog ruimte voor een tweede melkrobot

