

Monteur maakt het merk

Huib Bor melkt in Klesan melkstal

Biologisch dynamisch melkveehouder Huib Bor melkt sinds een maand met een swingovermelkstal van Klesan. Het is de eerste in Nederland.

Tekst en foto's: Gertjan Zevenbergen

Nog een beetje onwennig stapt een gehoornde Jersey de melkstal binnen. Tien dagen geleden werd ze nog gemolken in een 2x5 Dairymaster visgraatmelkstal. Nu vreet ze, dertig meter verderop, haar krachtvoer uit een bak in een splinternieuwe 2x14 swingover Klesan melkstal. De eerste ter wereld. Huib Bor, biologisch dynamisch melkveehouder in Noordeloos (ZH) melkt hier zijn vijftig koeien. De veehouder kent zijn routine ondertussen: koeien inlaten, krachtvoer geven, zeven koeien voorbehandelen, zeven koeien afnemen en aansluiten. Met nog geen vier rondjes en een uur tijd is hij klaar. "Maar dat wordt nog korter als de koeien en ik aan de stal gewend zijn." Hoewel Bor als eerste een Klesan melkstal liet installeren, was het niet het merk, maar de installateur waar de biologische melkveehouder voor koos. Klesan-baas Bert de Klerk verzorgde de service voor de oude, zes jaar geleden gerenoveerde Dairymaster melkstal. "Dan heb je snel in de gaten of iemand er verstand van heeft of niet."

Dat De Klerk jarenlang installateur van het Ierse merk is geweest helpt daarbij. Bor is nog steeds onder de indruk van het melken met een hoogliggende melkleiding. Het kostte dan ook de mastitisproblemen onder zijn koeien op en de dieren molken beter uit. "Je imiteert het melken met de hand. Dat geeft uiteindelijk meer rust en daar hou ik van." Daarom wilde de veehouder deels met de onderdelen van de oude stal een nieuwe 2x10 stal bouwen. Maar De Klerk bood hem aan voor hetzelfde geld een nieuwe neer te zetten. Het zou een Klesan worden, met de Dairymaster filosofie. Bor: "Dat hoefde hij geen tweede keer te zeggen. Een volledig nieuwe melkstal voelt immers beter aan dan een gebruikte. En ja, zo'n nieuw merk is een avontuur, maar daar hou ik wel van. En ik heb het volste vertrouwen in Bert."

Roestvrijstaal

Uiteindelijk betaalde Bor voor de 2x14 swingover, de bijbehorende apparatuur en een platenkoeler 47.500 euro. Een tegenvaller.

"Ik wilde eigenlijk voor 25.000 euro klaar zijn." Toch valt de prijs mee voor een stal van roestvrij staal. Want de overzichtelijke Klesan blinkt je tegemoet. Zijn de pulsatoren, de melkklaauw en verschillende kleppen van kunststof, de rest van de installatie, zelfs de vochtvanger op de zolder naast de melkstal, is van het degelijke rvs. Het blijkt de filosofie van installateur De Klerk. Plastic breekt hem te snel. De kunststof melkklauwen zullen dan ook snel vervangen worden door een versie van rvs. Ook elektronica vind je in Bors melkstal bijna niet terug. De enige printplaat zit in de pulsator. Melkmetering gebruikt de veehouder niet. "Ik hou het liever mechanisch. Dat houdt de onderhoudskosten laag." De koeien krijgen aan het voerhek in de stal twee keer per dag 2,5 kg krachtvoer. Bor: "Ik had krachtvoerboxen, maar dat werkt niet met gehoornde koeien. Bazige koeien werken de anderen eruit. Het leverde me vier bloeduikers per week op. In deze melkstal gaat dat gelukkig veel beter. De koeien voelen zich veilig." 

Bedrijfsgegevens

Biologisch dynamisch melkveehouder Huib Bor uit Noordeloos (ZH) houdt in maatschap met zijn vrouw Ria 65 melkkoeien. De gemiddelde jaarproductie is 5.500 kg. Over een paar jaar wil de veehouder 100 koeien melken. Bor heeft 42 hectare grasland op veengrond. Eind december houdt hij een open dag.

