

Een lange rij ventilatoren typeert de crossventilation-stal



Lager vervangingspercentage en betere vruchtbaarheidsresultaten dankzij crossventilation-stal op Amerikaanse Tag-Lane Dairy

# Maximaal klimaatbeheer

De stalindeling en de groepssamenstelling in de nieuwe crossventilation-stal van de Amerikaanse melkveehouder Kevin Griswold zijn goed doordacht. Griswold: 'Naast productie- en leeftijds groepen hebben we ook een groep traagmelkende koeien samengesteld. Dat scheelt bijna vier minuten melktijd per koe.'

tekst Jaap van der Knaap

Een nagenoeg vierkante stal met een relatief plat dak en in de zijgevel een lange rij ventilatoren. Aan de buitenkant verraaft niets dat het gebouw plaats biedt aan zeshonderd melkkoeien, of het moeten de drie melktankwagens zijn die aan de voorzijde staan geparkeerd. Op het Amerikaanse bedrijf Tag-Lane Dairy in het plaatsje Ixonia in Wisconsin verrees in 2008 een nieuwe stal volgens het stalconcept 'cross ventilation'. In dit staltype wordt zowel de inlaat als de uitlaat van lucht mechanisch geregeld. Voor vader Thomas (72) en zoon Kevin (42) Griswold waren er drie redenen om

een crossventilation-stal te bouwen. 'De belangrijkste reden is dat regelgeving in Wisconsin bepaalt dat we alleen mogen bouwen binnen een bepaald bouwblok. In een stal met dezelfde omvang kunnen we nu meer dieren huisvesten', geeft Kevin aan. 'Daarnaast betekent compacter bouwen minder loopafstanden voor de koeien. De laatste reden is dat we het klimaat in de stal nu volledig in eigen hand hebben.'

### Extra spanten voor sneeuw

Aan de lengtezijde aan de zuidkant van de stal zoemen 68 ventilatoren van 1,5

pk met elk een diameter van een 120 cm. Ze zuigen de lucht af van de 64 meter brede en 113 meter lange stal. Wie midden op de voergang zijn hand hoog in de lucht steekt, voelt de constante luchtstroom, die volgens Griswold maximaal opgevoerd kan worden tot 3,8 meter per seconde. 'We hebben wel extra spanten en staanders geplaatst onder het dak, omdat we in de winter soms meer dan een meter sneeuw kunnen krijgen. Omdat het dak zo vlak is, blijft sneeuw erg gemakkelijk liggen.'

Griswold heeft lang nagedacht over de stalindeling en koos uiteindelijk voor acht afdelingen met 79 boxen en 79 vreetplaatsen, twee voergangen en acht rijen boxen. In elke afdeling zitten exact 84 melkkoeien, wat een overbezetting van vijf koeien per groep betekent. 'Door te werken met deze groeps grootte hoeven de koeien nauwelijks te wachten in de wachtruimte omdat we honderd koeien per uur kunnen melken. Dat voorkomt stress en draagt zo bij aan de rust in de stal', klinkt het doordacht.

De Mexicaanse melkers maken op eigen verzoek werkdagen van twaalf uur ach-

ter elkaar in de 24 stands-rapid-exit-melkstal. 'We hebben zestien man personeel dat de zorg heeft voor 1020 koeien – we hebben ook nog koeien in de oude stallen – en 800 stuks jongvee. Ze maken liever lange dagen om vervolgens gemakkelijker een weekend vrij te krijgen', meldt Griswold.

### Traagmelkende groep

In de ligboxen ligt zand waarvan een deel uit de mest teruggewonnen wordt via een mechanische zandscheider. De boxen zijn 120 centimeter breed, terwijl de boxen van de droge koeien op 130 cm breedte staan afgesteld. Griswold overweegt om de boxafstand van de vaarzen-groep te verkleinen. 'De groep vaarzen maakt zichzelf een stuk vuiler dan de groep oudere koeien.'

Griswold geeft aan dat er per koe 8,4 vierkante meter stalruimte beschikbaar is en dat hij naast leeftijd- en productiegroepen ook een groep traagmelkende koeien heeft samengesteld. 'Dat scheelt enorm in melktijd. We hebben zeven groepen waar het melkstel gemiddeld 4,3 minuten per koe per melkbeurt onder hangt, terwijl dat bij de traagmelkende groep gemiddeld 8 minuten per koe is.'

### Alle koeien stappentellers

Griswold leest naast de melkgift ook de tochtsignalering dagelijks uit de computer af. Alle melkkoeien dragen een stappenteller. 'Het was een hele investering, 95 dollar per stuk, maar dankzij de stap-

pentellers bespaar ik wel op het kunstmatig tochtig spuiten van de koeien. Bovendien is het drachtigheidspercentage na eerste inseminatie flink verbeterd, van 15 naar 23 procent.'

Griswold stimuleert zijn medewerkers om ook tochtige koeien met het blote oog op te sporen, maar de stappentellers zijn een dankbaar hulpmiddel. 'Niet alles is te danken aan de stappentellers, het verbeteren van het koecomfort is belangrijker. Wij zorgen voor rust in de stal. Rust en voldoende ruimte aan het voerhek zie je terug in melkgift.' Op dit moment betaalt het investeren in koecomfort zich terug in een gemiddelde productie van 36 kg melk per koe per dag, zonder inzet van het hormoon BST.

### Fokkerij weer belangrijker

Net als veel bedrijven in de VS maakt Tag-Lane Dairy, zoals het bedrijf officieel heet, lastige economische tijden door. 'Wanneer de melkprijs aantrekt, is het interessanter om weer te starten met BST, maar nu bezuinigen we op alle mogelijke kosten.' Ook de nieuwe stal, die exclusief melkstal 2400 dollar per box kostte, drukt nog altijd zwaar op de balans. Toch heeft Griswold geen moment spijt van de nieuwbouw. 'Nadat we de stal in gebruik hadden genomen, is het vervangingspercentage van 40 naar 25 gegaan. Dat ziet ook de bank en dat zorgt voor vertrouwen in ons ondernemerschap.' De nieuwbouw zorgde ervoor dat er afgelopen twee jaar minder aandacht is

### Kevin Griswold

Het koecomfort steeg aanzienlijk sinds de bouw van een crossventilationstal op het bedrijf Tag-Lane Dairy van Kevin Griswold. Stappentellers dragen bij aan sterke vruchtbaarheidsresultaten.



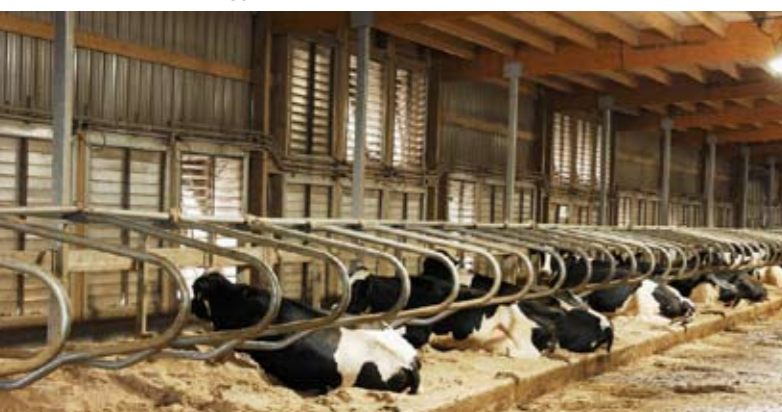
Verenigde Staten

Aantal koeien:	1020
Aantal medewerkers:	16
Hoeveelheid land:	800 hectare
Aantal ventilatoren:	68
Perc. dracht na 1e ins.:	23

geweest voor fokkerij. 'We hebben altijd wel goede fokstieren gebruikt, zoals Bolton, Boliver en O Man, maar we hebben niet echt gewerkt aan het opbouwen van koefamilies via et. Eerlijk gezegd kost dat ook veel geld. Daarom zijn we recent gestart met de inzet van een aantal genomistieren. Die hebben naast aantrekkelijke fokwaarden ook nog eens aantrekkelijke prijs.' Op het inseminatielijstje staan naast een aantal genomistieren ook Freddie, Super en oudgediende O Man.

Nu de nieuwbouw achter de rug is, dicht Griswold meer waarde toe aan fokkerij. 'In de nieuwe stal is het management voor alle koeien gelijk. De verschillen die nu zichtbaar worden, zijn daarom vooral het gevolg van genetica. Dat maakt fokkerij weer erg interessant.'

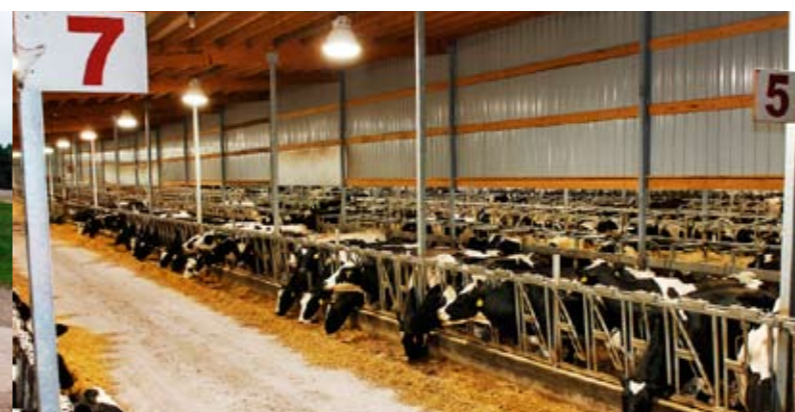
De koeien liggen in een zandbed



De melk wordt zonder tussenopslag meteen in vrachtwagens geladen



Tussenschotten aan het dak sturen de luchtstroom



Alle 1020 melkkoeien dragen een stappenteller

