

# Deukje snel gerepareerd

Bij krap indraaien, achteruitrijden of foutieve afstelling is blikshade zo opgelopen. Op dat moment is de uitstraling van het werktuig of de trekker niet zo fraai meer. Met een minimum aan middelen en inspanning kun je een kleine schade effectief verhelpen.

**B**ij moderne trekkers en werktuigen wordt er tegenwoordig veel gebruik gemaakt van kunststof bekleding. Dit is goedkoper produceren en de trekker of het werktuig krijgt hierdoor een betere uitstraling. Daardoor komt het uitdeuken van plaat niet vaak meer voor. Tenminste dat zou je denken. De kunststof onderdelen worden immers vaak compleet vervangen als ze gaan scheuren tijdens schade. Toch gebruiken nog veel fabrikanten echte beplating rondom machines. Gedeukt plaatwerk repareren en spuiten sommige mechanisatiebedrijven nog zelf. Voor de moeilijkste gevallen wordt er een professio-

neel spuitbedrijf ingeschakeld. Fabrikanten die hun plaatwerk op machines toepassen behandelen deze met poedercoaten. Poedercoaten is elektrolytisch poederspuiten dat na uitharden een organische deklaag vormt. Na het opspuiten van het poeder gaat het object in een oven met een temperatuur van 180 graden Celsius die de poeder doet smelten, vloeien, geleren en doorharden. Deze laag wordt na afkoelen hard en na een paar dagen worden de definitieve eigenschappen bereikt.

**Behandelen van gedeukt plaatwerk**  
Wanneer de plaat met poedercoating

gedeukt is, kun je met beleid en een minimum aan hulpmiddelen de plaat uitdeuken zonder de poedercoating te beschadigen. Zodra door nabehandeling de coating loslaat van het plaatwerk, kunnen in de coating (haar)scheurtjes achterblijven die onder invloed van trilling, temperatuurverschillen en vocht op een later tijdstip toch nog roestvorming geven. De plaat die wij behandelen is de afdekplaat van een losklep van de Vicon oprolpers. De vouw is ontstaan doordat de laadarm achter de losklep, die de ronde baal op de wikkelaar plaatst, niet volledig in rusttoestand is teruggekeerd. Vervolgens kwam tijdens het openen van de perskamer de klep klem te zitten tegen de laadarm. **LM**



▲ Een schade van deze omvang van de losklep van de Vicon oprolpers is goed te behandelen.



▲ Goed werk begint met het juiste gereedschap. Gebruik voor het uitdeuken van gecoate plaat nooit een stalen hamer. Gebruik een stalen hamer alleen wanneer het plaatwerk door plamuren en spuiten een nabehandeling vereist. Maak in dit geval gebruik van een terugslagloze kunststof hamer (Engelse benaming: Deadblow).



▲ Zorg voor een vlakke en harde ondergrond. Leg daarop een houten plaat van voldoende omvang en niet dikker dan 15 mm, dit om veerkracht in de ondergrond te voorkomen. Het allerbeste is om gebruik te maken van hardhout, indien voorradig.



▲ Voer deze klus niet alleen uit. Vraag iemand in je omgeving om de plaat in tegengestelde richting te helpen ondersteunen en zo vlak mogelijk op de houten ondergrond te positioneren.



▲ Druk met een zo goed als vlakke hand net achter de vouw de plaat op de ondergrond aan en geef hem steun. Tik nu met een gerichte slag met de terugslagloze hamer vanuit het midden naar de buitenkant de vouw eruit. Doe dit in vier of vijf geleidelijke fasen. Probeer niet in één keer de vouw eruit te slaan. Dan treed er zoveel spanning(rek) in de plaat op dat de vervorming die daardoor optreedt nooit meer strak te krijgen is.



▲ De buitenrand van de plaat zal na het verwijderen van de vouw een beetje omhoog komen te staan. Deze kun je met wat beleid en inzicht in model vormen. Leg de plaat iets over de houten rand en ondersteun hem op de juiste plaats. Nu kun je de rand vormen.



▲ Wanneer we na het bewerken de plaat omdraaien, is te zien dat de plaat mooi vlak en zonder beschadiging is uitgevlakt. Wilt u hem nog verfraaien, dan zijn de ontstane en overgebleven krasjes te behandelen met autolakpolijstmiddel.