Jan Vermeiren en Monique Verhoeven

In hun nieuwe melkveestal voor ruim 200 melkkoeien kozen Jan Vermeiren en Monique Verhoeven voor twee tandemmelkrobots met een vrijstaande robotarm.



Aantal koeien:	**175**
Teeltplan:	**20 ha gras, 25 ha mais,**
	2,5 ha voederbieten
Melkproductie:	**8500 4,45 3,56**


Jan Vermeiren en Monique Verhoeven


Stal verlengd bij samenvoeging bedrijven


Tandemmelkrobot met vrijstaande arm


Twee productiegroepen, twee rantsoenen


Traditionele ligbox met standaard mat

Jan Vermeiren kiest voor iets minder melk met minder problemen

Eenvoud staat boven alles

De samenvoeging van twee bedrijven was voor Jan Vermeiren en Monique Verhoeven uit Minderhout de aanleiding voor de bouw van een nieuwe melkveestal. De oude visgraatmelkstal maakte plaats voor automatisch melken in twee tandemmelkrobots.

tekst **Annelies Debergh**

Aan de spanten is het nog te zien. De verschillende groene kleuren van de houten draagbalken binnen in de stal van Jan (40) en Monique (42) Vermeiren-Verhoeven en zoon Kay (9) uit Minderhout tonen dat de stal in twee fasen is gebouwd. ‘We wisten al bij de bouw van het eerste deel dat we de stal zouden verlengen, maar we kregen de bouwplannen administratief niet in een keer rond.’
Jan Vermeiren refereert aan de eerdere overname van een tweede bedrijf. Oorspronkelijk moest daar eerst vijf jaar gemolken worden voor de veestapels konden worden samengevoegd. Door de veranderde quotumwetgeving werd die periode twee jaar. ‘De verlenging van de stal kwam er sneller dan oorspronkelijk gedacht. Het eerste deel van de stal namen we in gebruik in oktober 2007, het tweede deel al in november 2009.’

Inline meten melkparameters

Bij Jan en Monique zijn momenteel 140 koeien aan de melk. Samen met de droogstaande dieren komt het totaal op 175 stuks melkvee. In de nieuwe stal is het melkwerk overgenomen door twee tandemmelkrobots van SAC. ‘De servicemonteur bevindt zich hier vlakbij’, geeft Jan de belangrijkste overweging voor zijn keuze aan. ‘Het is een eenvoudig systeem en dat sprak me aan. De boxen staan er over dertig jaar nog. Dat de robotarm in tussentijd vernieuwd wordt, is meegerekend.’
Enkel de vet-, eiwit- en celgetalmeting moet nog geïnstalleerd worden. ‘Bij de aankoop was het inline meten van melkparameters nog niet tot in de puntjes ontwikkeld. Toch heb ik dat er meteen bijgekocht. Het lijkt me erg handig om standaard te kunnen meten. Hoe korter je op de cijfers zit, hoe minder problemen je hebt.’
De omschakeling van de oude visgraatmelkstal naar automatisch melken verliep goed. ‘Voor de koeien was het geen probleem, de boer had er meer moeite mee’, stelt Jan. De eerste twee weken noemt hij erg zwaar. ‘Echt elke koe moet gedwongen door het melksysteem. Dat vraagt ontzettend veel geduld.’
Centraal in de melkveestal zijn drie dubbele rijen geplaatst met 212 ligboxen. Twee voergangen bevinden zich aan de zijkanten van de stal. In tegenstelling tot bij veel andere bouwprojecten koos Jan ervoor om de voergang niet te onderkelderen; dat was te duur. In plaats daarvan kwam de mestkelder onder de ligboxenruimte een halve meter dieper te liggen. ‘Ik hou van heel simpel’, zegt Jan. ‘Ik hoef niet te veel moeilijke constructies of ingewikkelde systemen. In de stal staan gewone zwevende ligboxen en er ligt een standaard mat in de boxen. Eenvoud gaat boven alles.’
Om de bouwkosten ook bovengronds te reduceren nam hij een deel van de bouwwerkzaamheden voor eigen rekening. ‘Een nieuwe stal zetten en volledig uitbesteden kost sowieso te veel voor wat we voor de melk krijgen.’

Knutselen met rantsoenen

Door de aanbouw en de plaatsing van een tweede melkrobot was het mogelijk om de koeien in twee groepen te huisvesten. Rechts zit de hoogproductieve groep, links de laagproductieve groep. Jan: ‘Bij de hoogproductieve koeien is er een selectiepoort en een behandelbox. Dat is handig en toch ook noodzakelijk om vlot en goed te kunnen werken.’
Monique geeft aan dat behandeling van koeien nu meer tijd kost. ‘Vroeger behandelde je een koe gewoon tijdens het melken. Nu moet je die koe separeren en echt individuele aandacht geven. Dat heeft het voordeel dat je de handen vrij hebt om het te doen, het nadeel is dat dan ook alleen maar die koe gedaan is.’
Zo komen Jan en Monique op een van de voornaamste verschillen tussen traditioneel melken in een melkput en automatisch melken. ‘We zijn vrijer geworden omdat we onze tijd nu zelf kunnen indelen’, stelt Monique. ‘Maar de totale arbeidstijd blijft gelijk. De tijd die we vroeger aan melken besteedden, wordt nu ingevuld door controle in de stal.’
Door het opsplitsen in twee productiegroepen werkt het bedrijf met twee rantsoenen. Ruim 25 kg maiskuil, bijna 11 kg graskuil en 8,9 kg voederbieten vormen de basis van het rantsoen. Daarbovenop komen nog 1,9 kg soja en mineralen, 1 kg luzerne, 0,2 kg graszaadhooi en 2,7 kg standaardbrok in de melkrobot. De hoogproductieve koeien krijgen daarbij nog 1 kg melkbrok en 3,4 kg ccm. ‘We zijn al een tijdlang aan het knutselen met het rantsoen. We voeren nu een minder snel rantsoen. De koeien zijn ook rustiger in de stal.’ De productie ligt op 8500 kg melk met 4,45% vet en 3,56% eiwit. ‘Vroeger molk ik meer liters per koe, nu kies ik voor minder problemen.’

Geen honderdtonners van 1,60

Van oorsprong heeft het bedrijf een roodbontverleden, maar met de overname van het tweede bedrijf met zwartbontvee loopt het aantal zwartbonten op richting zestig procent. ‘Wat rood is, blijft zo veel mogelijk rood’, zegt Jan over de resterende veertig procent roodbonten. ‘Ik blijf na alles toch een voorkeur voor roodbont houden. Roodbonte koeien handhaven iets makkelijker een hoger eiwitgehalte.’
Voor de fokkerij vertrouwt Jan op het stieradviesprogramma van CRV. Fortune, Yankee, Paramount, Holman en Rocko krijgen kansen op de zwartbonten, net als de roodfactorstieren Canvas en Fiction. Arnold, Kian, Kylian, Curtis en Thunder zijn bij roodbont ingezet.
Binnenkort wil de melkveehouder met O Manbloed aan de slag gaan. ‘Fokken staat hier in functie van melken’, beklemtoont hij. In een ver verleden nam het bedrijf deel aan prijskampen, zelfs op nationaal niveau. ‘Als je zoveel koeien melkt, heb je wel wat anders aan je hoofd dan alleen fokkerij. Trouwens, kijk naar honderdtonners. Er is er toch geen een bij van een meter zestig?’
Ook in het stierengebruik staat eenvoud voor Jan voorop. Hij zet in totaal zo’n twaalf stieren in: telkens drie roodbonte en drie zwartbonte stieren bij de pinken en de koeien. Behalve op positief eiwit focussen Jan en Monique op correcte uiers en sterke benen. ‘Benen zijn bij een melkrobot ontzettend belangrijk. Koeien moeten goed kunnen lopen. Voor meer dan dat interesseert het exterieur me niet meer.’ Jan zet ook een aandeel gesekst sperma in. ‘De pinken probeer ik zo veel mogelijk te insemineren met gesekst sperma. Gemakkelijk kalven is in mijn ogen veel euro’s waard.’ |


De hoogproductieve groep krijgt ook ccm en extra melkbrok in het rantsoen