

Een automatisch voersysteem bespaart veehouders veel tijd. Bij Van den Boomen in Beilen is de constructie van de monorail benut als steun voor de spanten, waardoor die lichter konden blijven.

Automatisch voeren bespaart arbeid



Overzicht van de stal met het automatisch voersysteem (links)

Nog weinig Nederlandse melkveehouders investeerden in een automatisch voersysteem, terwijl het in Denemarken al sinds 1996 sterk opgang maakt. In Beilen heeft veehouder Ad van den Boomen het voersysteem dat 24 uur in bedrijf is.

Van den Boomen heeft zijn bedrijf verplaatst van Brabant naar Beilen. Hij bouwde een nieuwe stal voor 140 melkkoeien, 70 stuks jongvee en droge koeien.

De reden voor Van den Boomen om te kiezen voor automatisch voeren, is arbeidsbesparing. Het bedrijf groeide van 70 naar 110 koeien. De veehouder wilde het werk alleen rond blijven zetten. Een melkrobot was een andere optie. Maar hij wilde liever een snelle melkstal en besparen op voerwerk. Het voersysteem van het Deense Mulerup wordt in Nederland geïmporteerd door melkmachine-importeur Westfalia-Surge. Het bestaat uit een lichte voerbak aan een monorail die door de stal en een voerkeuken gaat en gevuld wordt. Voor de ophanging van de rail is

de voergang voorzien van stalen bokken die om de 3,30 en 4,40 m zijn geplaatst. Er zijn dwarschoren bevestigd van de bokken naar de spanten van het dak. Daardoor kunnen de spanten, met een overspanning van 30 m, lichter en goedkoper worden uitgevoerd. Over de bokken loopt een loopbrug die een prachtig overzicht biedt over de stal.

UITVOERING

De voerkeuken bestaat bij de veehouder uit een voorraadbunker van 16 m³ voor maïs, één bunker van 7 m³ voor ander ruwvoer en twee laadtafels voor lucernebalen en balen gerstehooi. De bakken worden gevuld met een minishovel. Verder zijn er twee doseerbakken voor mineralenmengsels en twee vulbuizen voor krachtvoer, totaal dus acht voersoorten. Als de voerbak langs komt om te laden is te zien dat transportkettingen het ruwvoer tegen een wals aan duwen, die het regelmatig in de bak strooit. Fotocellen in de wanden van de bak 'zien' wanneer het voer naar de wals moet opschuiven. De voerbak

weegt de ingestelde hoeveelheden secuur af met twee weegsensoren. Na het laden rijdt de bak tegen een koppeling met een elektromotor aan, die drie tot vijf minuten een mengvijzel aandrijft. Vervolgens rijdt de bak naar de voergang om een verse portie voer te doseren.

De monorail loopt in de lengte over 60 m voergang en heeft een 'afslag' naar een dwarsstuk van 15 m bij de voerkeuken en voorin de stal nog eens een dwarsstuk van 15 m langs de droge koeien en de afkalfstal/ziekenboeg. De voerbak werkt zelfstandig en serveert de melkkoeien acht keer per dag een verse portie. Daarnaast bedient hij drie groepen jongvee met drie porties en twee groepen droge koeien, eveneens drie keer. Koeien komen vaker overeind om te vreten en omdat er altijd voldoende is, heerst er rust in het koppel. De software in de voercomputer kan werken met 9 verschillende voersoorten per voergroep. Met een voerbak van 3 m³ voert de veehouder een volle stal met koeien. De agrariër voert de dieren één tot twee keer per dag.



Een minishovel vult deze voerbakken

ir. D. Sleurink