

## Prijs voor pers achter maaidorser



**Door stro meteen uit de maaidorser in balen te persen, blijft er minder onkruidzaad op het land achter. Het Australische BDS-systeem, dat op zeven bedrijven in Amerika en Australië wordt gebruikt, ontving er een prijs voor.**

De voordelen van het Glenvar Bale Direct System, afgekort BDS, zijn legio, meent de fabrikant. De Amerikaanse organisatie van Amerikaanse agrarische ingenieurs is het daarmee eens en kende BDS een van de vijftig AE50-prijzen toe. Doordat een grootpakpers achter de maaidorser hangt kun je in een werkgang graan oogsten en stro persen. Dat scheelt een werkgang, dus brandstof. Daar komt bij dat je het stro en het kaf niet meer van de grond hoeft te rapen. Het stro vervuult dus niet met stof en grond. En je zou daardoor 30 procent meer kaf en stro van het land halen dan wanneer je het stro later perst. Het is daardoor ook niet verontreinigt



met stenen, stokken of wat in Australië nog weleens wil gebeuren, afrasteringsdraad. En daardoor gaat de pers ook langer mee en kun je het stro verkopen voor ethanolproductie en energieopwekking, als voer voor koeien of als strooisel voor stallen. En als laatste gaan ook onkruidzaden het stro in en zullen dus niet meer kiemen. Tests van de West-Australische universiteit zouden volgens Alan

Fisher, die het systeem verkoopt, aantonen dat 98 procent van al het onkruidzaad nu in de stropakken verdwijnt en niet op de grond valt. "Dat zaad en gebroken graankorrels zorgen ook voor extra voedingswaarde voor de dieren die dat stro eten."

### Transportbandje

Het Glenvar BDS-systeem wordt gebruikt met Claas, Caterpillar, New Holland en Case IH maaidorsers die gekoppeld worden aan persen van Hesston, Massey Ferguson, Challenger, New Holland Case en Claas. De pers hangt aan de achteras van de combine. Het stro wordt via een transportbandje direct vanuit de maaidorser in de pers gebracht. De pers wordt aangedreven door een hydraulische motor die een eigen oliepomp heeft die op de combine is gemonteerd. Er is dus geen aftakas of slijpkoppeling nodig.

*Australian Grain, July-August, 2009*

## Iedere trekker kan met luchtremmen overweg



**Met de vinding van Chris Ecob kan iedere trekker nu de luchtremmen bedienen van de trailer die er achter hangt. Een verwisselbare compressor zorgt daar namelijk voor. Het apparaat kost omgerekend 3.000 euro.**

Na een angstaanjagende rit bergaf met een Case IH 5150 trekker, een aanhanger met 42 grote balen en een lekkende remleiding wilde Gwyn Jones, die in het Engelse Winchendon boert, zijn aanhanger en zijn trekker van een luchtreminstallatie voorzien. Allereerst kocht hij een nieuwe John Deere met compressor zodat hij de luchtremmen van de wagens kon gebruiken. Maar nu was de akkerbouwer verplicht om de John Deere altijd voor de wagen met luchtremmen te gebruiken. Andere trekkers konden de remmen immers niet bedienen. Daarom bedacht vriend Chris Ecob een compressor die achterop iedere trekker en verreiker past. Hij is gemakkelijk

bovenop de aftakas van de trekker te schroeven. De compressor levert de 7 bar luchtdruk die nodig is voor de luchtremmen. In een stalen kast monteerde Ecob twee 12 volt compressors die door de accu van de trekker worden gevoed. Een leiding verbindt het ventiel van de trekkerrem met de compressor. Hoe harder je het pedaal intrapt, hoe meer lucht er uit de compressorleidingen stroomt. Met een knop in de trekkercabine kun je ook in noodgevallen nog remmen. De 40 kg wegende unit is in twee minuten van trekker naar trekker te verplaatsen



zolang je een elektrische aansluiting achterop de trekker hebt. De aanschafprijs van de unit, 3.000 euro, is nog altijd goedkoper dan de 5.100 euro die het kost om een trekker om te bouwen zodat hij met luchtberemde aanhangers overweg kan.

*Bron: Farmers Weekly, 24 July 2009*

## Stoppelbewerkers moeten lichter trekken, vinden gebruikers



**Als het aan de gebruikers van stoppelbewerkers ligt, moeten de ingenieurs die op de ontwikkelingsafdeling van de fabrikanten van die machines werken, vooral machines bedenken die lichter trekken.**

Dan springen ze namelijk zuiniger met brandstof om en dat is in tijden waarin de diesel duur is gewenst. De akkerbouwers vinden ook dat de machine wel klaar en uitontwikkeld moet zijn op het moment dat zij die stoppelbewerker kopen. Dat blijkt uit een enquête van de Duitse DLG. De medewerkers van die boereninstantie ondervroegen 180 akkerbouwers in Duitsland naar hun ervaringen met hun stoppelbewerkingsmachines. Per e-mail, wat er volgens de DLG voor zorgde dat vooral de voorlopers reageerden. De grootte van bedrijven was wel representatief. Ze hadden namelijk een oppervlakte tussen 80 en 1.800 hectare.

### Machine is nog niet klaar

Uit de resultaten blijkt dat de akkerbouwers nog te vaak het gevoel hebben dat hun splinternieuwe machine nog niet helemaal klaar is en op hun bedrijf verder ontwikkeld wordt. Ook zouden de slijtdelen langer mee moeten

gaan en moet de capaciteit van de machines omhoog. En er zijn nog meer wensen. Wensen die voor zich spreken, maar toch... Want wie wil er nu niet dat de machine voor een nog betere menging zorgt en dat de instelling nog gemakkelijker wordt, liefst geregeld vanuit de trekker? Ook vinden de akkerbouwers dat het altijd mogelijk moet zijn om een machine pas te kopen nadat ze hem op het eigen perceel hebben uitgetoetst en dat de prijs-kwaliteitsverhouding altijd moet kloppen.

### Technische uitrusting belangrijk

Uit de enquête blijkt dat de akkerbouwers zich bij aanschaf van een stoppelbewerker vooral laten leiden door de technische uitrusting van een machine. Zo'n 56 procent van de ondervraagden zegt dat het meest belangrijke criterium te vinden bij aanschaf. Daarna volgen de testverslagen in bladen en op internet met 44 procent. Een even grote groep ondervraagden noemt de eigen ervaringen als een van de drie belangrijkste aanschafcriteria. Daarna volgen aanbevelingen door collegae (40 procent) en dan pas de prijs (36 procent). Het merk wordt in 20 procent van de gevallen genoemd. De handelaar en de woonplaats



van een servicepunt is al minder belangrijk en de service zelf wordt in het minste aantal gevallen als belangrijk bij de aanschaf van een machine ervaren. Reiniging en onderhoud spelen bijna geen rol bij de aanschaf van een machine. De meeste akkerbouwers gebruiken een hogedrukreiniger om de machine schoon te maken. Bij de slijtdelen is dat anders. Het meest belangrijk vinden de akkerbouwers wat dat betreft de prijs. Daarna volgt de herkomst van het slijtdeel, de ervaring ermee en de beschikbaarheid. Het minst interessant, zo blijkt in ieder geval uit het onderzoek, vinden de akkerbouwers de kwaliteit. Want slechts 4 procent laat het al dan niet aanwezig zijn van een merkteken op dat slijtdeel meewegen in de aankoopbeslissing.

### Nieuw kopen

Meestal, in meer dan 80 procent van de gevallen, kopen de akkerbouwers hun machines

nieuw. Werkten de akkerbouwers vroeger vooral met eenvoudige veertandcultivatoren om de stoppel te bewerken, nu komt meer en meer de cultivator met meerdere balken in zwang. Denk aan de Amazone Centaur, de Horsch Tiger of de Kockerling Vario. Meer dan 30 procent van de ondervraagde akkerbouwers gebruikt een compacte schijveneg, zoals de Amazone Catros of de Lemken Heliodor om de stoppel te bewerken. De werkbreedte van de machines die de akkerbouwers uit de enquête gebruiken, ligt tussen 3 en 7,5 meter. Alle gebruikers rijden snel: tussen 12 en 15 km/h met een compacte schijveneg en 10 km/h met een cultivator. De werkdiepte verschilt flink tussen de gebruikers: die ligt namelijk tussen 4 en 12 cm.

*Bron: DLG Test, 3/2009*

◀ Als een stoppelbewerker minder zwaar trekt, kun je brandstof besparen.