

# Oogstwagen geeft 30% arbeidsbesparing

Toen Jan van Velden uit Maasdijk twee jaar geleden anthuriums ging telen, heeft hij lang nagedacht over de manier van oogsten en inpakken. Toen hij op de HortiFair bij De Vette uit Schipluiden oogstwagens met een draaischijf tegenkwam, was hij dan ook verkocht. Meteen kocht hij er 15. Nu twee jaar en vele miljoenen bloemen later, is hij nog steeds blij met zijn keuze.

TEKST: TON HENDRIX

BEELD: ERIC VAN HOUTEN

Bijna alle anthuriumbedrijven oogsten met een monorail- of met buisrailwagens met emmers. Volgens Jan van Velden vergen monorailwagens een flinke investering in transport op het hoofdpad en in de schuur. Bovendien ben je dan altijd gebonden aan een eenmaal gekozen opstelling in de schuur. Vooral dat laatste zag hij niet zitten omdat hij toen al een begin had gemaakt met de flow-pack verpakking. Daardoor zou switchen tussen flow-pakken en standaard verpakken moeilijk worden.

Ook het werken met emmers (op een buisrailwagen) zag hij niet zitten, vooral omdat er nogal wat vrouwen op zijn bedrijf werken. Hij was geen voorstander van het verplaatsen van de emmers op de oogstwagen en het overzetten van volle emmers van de oogstwagen naar de inpaktafel. Dit werk kost veel kracht, maar ook beschadigen de bloemen gemakkelijk als ze langs elkaar schuiven. Daarom speurde hij verder.

## Draaischijf

De oogstwagens met draaischijf zijn – zoals de naam al zegt – uitgerust met een draai-



Van Velden: "De draaischijf met de vazen voorkomt beschadigingen aan de bloemen en het werkt nog 30% sneller."

schijf met 30 gaten waarin een kelkvormige kunststof vaas past. Afhankelijk van de grootte van de bloemen staan er tot 15 vazen in de draaischijf.

Bij de oogst takelt de oogster de draaischijf met behulp van een boormachine zover omhoog dat de draaischijf boven de planten uitkomt. Daardoor treedt geen beschadiging aan de bloemen op. De oogster zet de oogstwagen op de buisrail waarna hij gaat oogsten. Zodra hij een stuk of tien bloemen heeft gesneden, zet hij de bloemen in een vaas en draait hij de schijf totdat de volgende lege vaas voorop staat. Dat herhaalt hij tot alle vazen vol zijn.

Hij rijdt de volle oogstwagen naar het hoofdpad en koppelt deze daar aan de eerder vol geoogste wagens. De oogster pakt daarna een lege wagen en hij gaat verder met oogsten. Als er vier wagens vol zijn, worden deze door de oogster naar de schuur gereden.

De oogster of een aparte sorteerder haalt de bloemen per sortering uit de kelken en zet deze in een emmer met kokers. Deze emmers staan op een verrijdbaar onderstel, waardoor de medewerkers de bloemen op een goede werkhoogte kunnen wegzetten. Als de emmer vol is, wordt deze op een rollenbaan naar de inpakkers gezet. Dat is de enige keer dat iemand een volle emmer moet tillen.

## Snel terugverdiend

Door deze manier van werken realiseert Van Velden een arbeidsbesparing van ongeveer 30% in vergelijking met het oogsten in emmers op een monorail of buisrail.

De oogstwagens kosten 900 Euro per stuk. De 15 oogstwagens kosten Van Velden ongeveer 1 Euro per m<sup>2</sup>. Dat is minder dan een monorailsysteem in de kas en op het hoofdpad en evenveel als een buisrailsysteem met emmers. Omdat de investering nauwelijks hoger is dan in ieder ander systeem verdient de teler een dergelijke oogstwagen met draaischijf in hele korte tijd terug.

Een belangrijk nevenvoordeel is dat de medewerkers de emmers maar één keer hoeven te tillen. Bij Van Velden werken daarom een aantal vrouwen afkomstig van andere anthuriumbedrijven uit de buurt.

## Elektrische buisrailkar

Inmiddels zijn er al weer varianten op dit systeem. Zo heeft Peter Kouwenhoven uit Honselersdijk, Metazet een aangepaste, zeer platte elektrische buisrailwagen laten bouwen. De oogster staat op deze buisrailwagen en deze wagen duwt de oogstwagens vooruit. Op deze manier zijn ook hogere gewassen op een goede werkhoogte te oogsten, zonder dat de oogsters op de verwarmingspijpen moeten lopen.

